

F-Linie

Web-Cleaner Fox® F



Neu: Grenzschichtaktivierungsverfahren

Die effizienteste Reinigung von schnelllaufenden
Papier-, Karton- und Folienbahnen



Digitalbürsten



Mittelabsaugung



Druckpuffer



Anhebung im Kantenbereich



Ohne Reinigungsmittel



Selbstreinigung



Verstelleinheit

Surface Cleaning Technology



Maximale Reinigung bei minimalem Verbrauch

Der **Fox® Web-Cleaner** reinigt Produktbahnen beidseitig bei hoher Transportgeschwindigkeit – auch, wenn diese z. B. mit viel Papierstaub beladen sind. Das neue Grenzschichtaktivierungsverfahren (GAV) ist eine clevere, patentierte Weiterentwicklung der bewährten Schwertbürsten-Technologie und hebt Ihre Produktqualität auf ein neues Level.

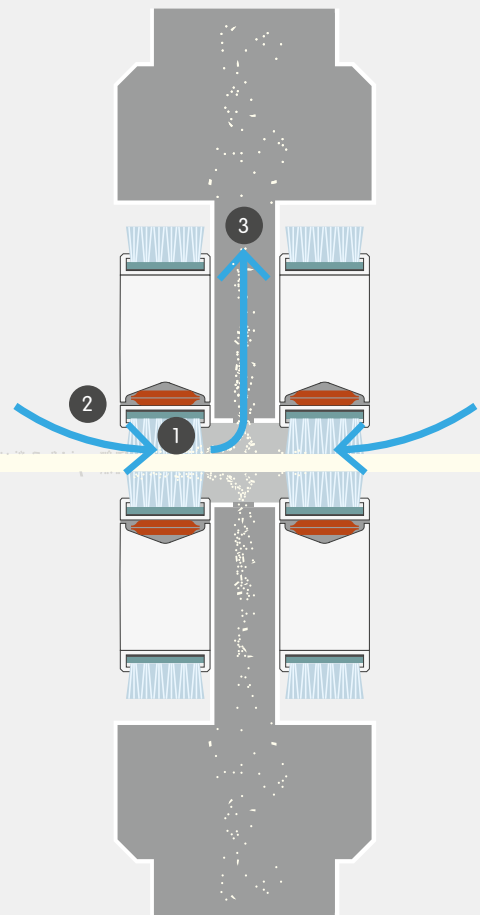
Innovation trockene Bahnreinigung

- Beste Reinigungsleistung für saubere Oberflächen
- Weniger Druckfehler durch Verunreinigungen
- Geringere Stillstandszeiten der Linie
- Schnelle Amortisation und hohe Rentabilität



Maximale Reinigungsleistung Grenzschichtaktivierungsverfahren

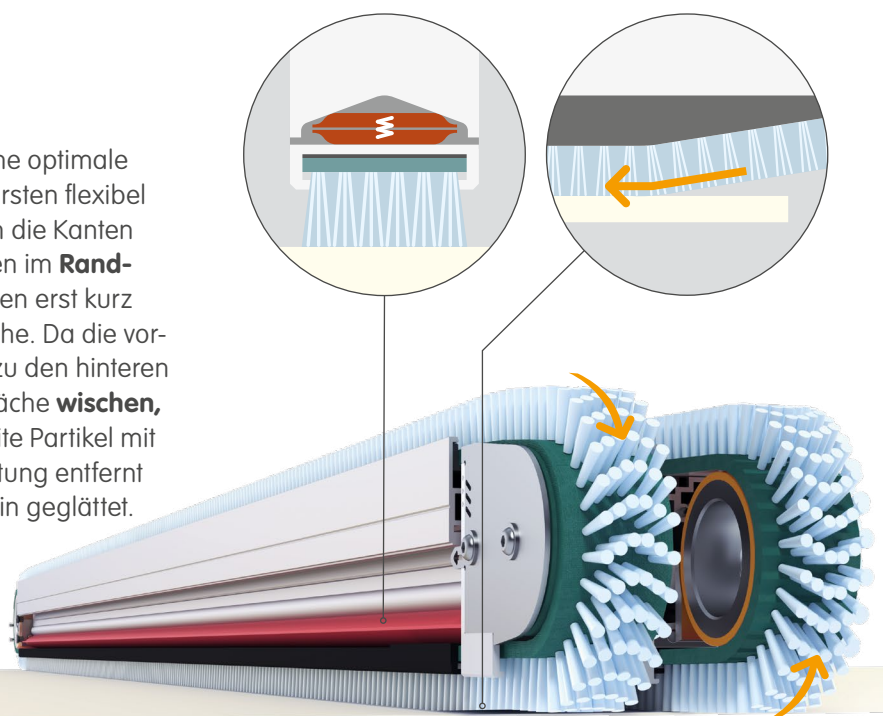
- 1 Die **Digitalbürste** durchbricht die laminare Grenzströmung an der Substratoberfläche und löst dadurch den Staub.
- 2 Ein gerichteter **Luftstrom** durchströmt die Digitalbürste und transportiert die gelösten Partikel zur
- 3 **Mittelabsaugung**, wo der Staub zuverlässig aus der Produktionsumgebung entfernt wird. Mit einem weiterentwickelten System zur Selbstregeneration werden die Linearbürsten im Betrieb gereinigt und Partikel abgesaugt.



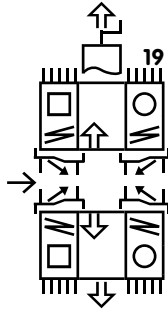
Das Ergebnis: maximale Reinigungsleistung ohne Reinigungsmittel – selbst bei hoher Bahngeschwindigkeit und starker Kontamination.

Konstante Wischkraft Schonend zur Kante

Für eine konstante Wischkraft und eine optimale Reinigungsleistung sind die Linearbürsten flexibel auf einem **Druckpuffer** gelagert. Um die Kanten zu schonen, werden die Linearbürsten im **Randbereich etwas angehoben** und treffen erst kurz nach der Kante auf die Bahnoberfläche. Da die vorderen Schwertbürsten **gegenläufig** zu den hinteren Schwertbürsten über die Bahnoberfläche **wischen**, werden auf der kompletten Bahnbreite Partikel mit gleichbleibend hoher Reinigungsleistung entfernt und die Bahn wird zu den Rändern hin geglättet.

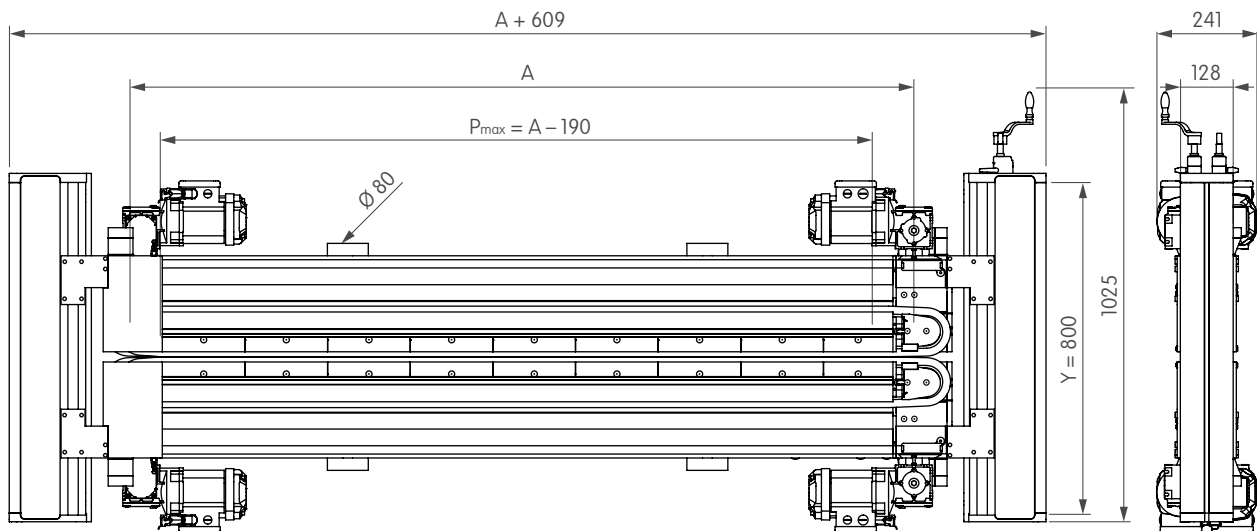


Technische Ausführung und die wichtigsten Maße und Werte



2 x **Fox® Reinigungsaggregat** mit je 2 Linearbürsten in gegenläufiger Wischrichtung (Counter Wiping) und kompakt integrierter Mittelabsaugung

Verstelleinheit VEG 25 (Option: elektrische Höhenverstellung HVE / pneumatische Schnellverstellung HVP)



Angaben in mm

A: Nennbreite = Achsabstand der Umlenkrollen; Y: Nennmaß der Verstelleinheit

Nennbreite A

650	900	1100	1200	1300	1500	1600	1650	1700	1900	2000	2100	2200	2300	2500	3000	3100*
-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-------

*Standardmaße, größere Nennbreiten auf Anfrage möglich.

Antrieb Schwertbürste®	4 x 0,25 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel, CSA-kompatibel
Druckluftanschluss	Ø 6 mm Steckverschraubung; 6 bar
Druckluftverbrauch	10 l/min–50 l/min (je nach A-Maß)
Druckluftqualität	Reinheitsklassen nach ISO 8573-1:2010 [6:4:3] bei 20 °C; 1 bar) gefiltert ($C_p \leq 5 \text{ mg/m}^3$), trocken (Drucktaupunkt $\leq 3 \text{ °C}$), ölfrei ($C_o \leq 1 \text{ mg/m}^3$)
Absaugung Schwertbürste®	4 x Ø 60 mm; 4 x 360 m³/h
Absaugkanal	n x Ø 80 mm; n x 655 m³/h
Anzahl Absaugstutzen n	n = 2 für $A \leq 1200$; n = 4 für $A > 1200$ und $A \leq 2000$; n = 6 für $A > 2000$ und $A \leq 3100 \text{ mm}$
Absaugleistung	min. –1000 Pa Unterdruck
Linearbürste	4 x Quadro V6, Polyamid 6.12; Filamentlänge 19 mm; Ø 0,15 mm
Maximalbreite Reinigungsbreite	$P_{\text{max}} = A - 190 \text{ mm}$

Exemplarische Werte, die genauen Werte können Sie der Leistungsbeschreibung entnehmen.



Wandres GmbH
www.wandres.com