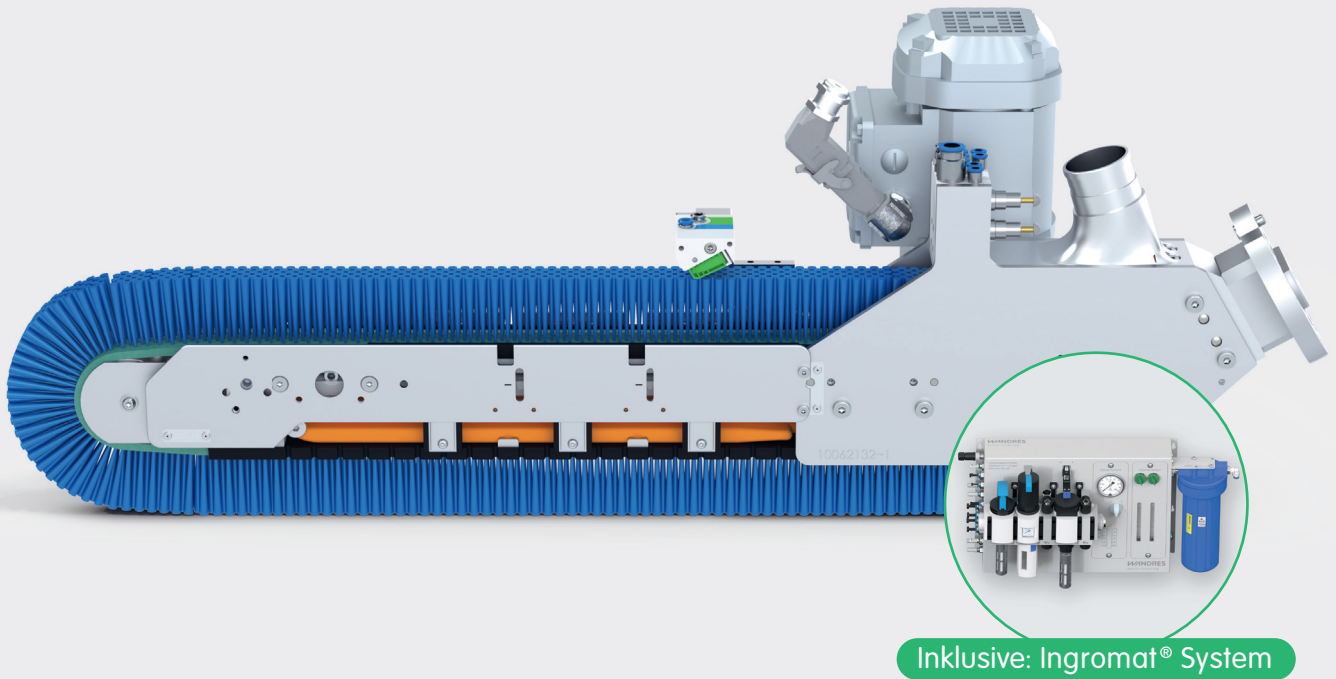


D-Linie

Roboter-Schwertbürste BIRF 55



Für die Reinigung von Kunststoff-Formteilen vor dem Lackieren



Mikrobefeuchtung



Selbstreinigungssystem



Flexpuffer

Optional:



Ionisationsleiste

Die **Roboter-Schwertbürste BIRF 55** wurde für die Reinigung komplexer Bauteile entwickelt. Formteile aus Kunststoff wie z.B. Stoßfänger werden unmittelbar vor dem Lackieren gereinigt. Der Arbeitstrum der umlaufenden Linearbürste ist auf einem pneumatisch geregelten Flexpuffer gelagert.

Die Linearbürste kann sich dadurch sowohl konvexen als auch konkaven Oberflächenkrümmungen optimal anpassen. Die Mikrobefeuchtung der Filamentspitzen mit Ingromat® Reinigungs- und Antistatikflüssigkeit stellt sicher, dass selbst feinste Stäube sicher entfernt werden, ohne die Oberfläche zu benetzen.

Surface Cleaning Technology

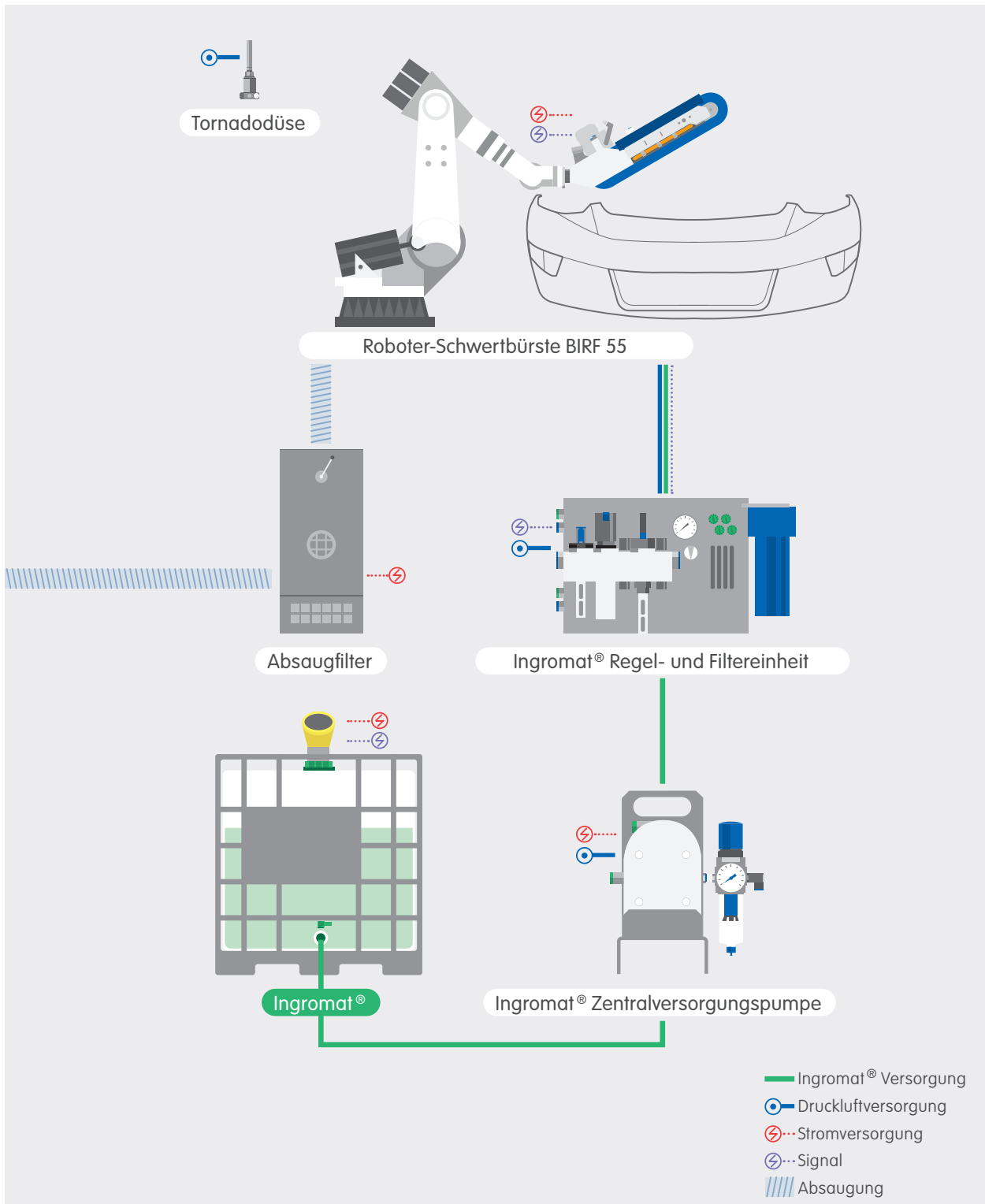


WANDRES
micro-cleaning

Einfache Prozessintegration

Die Roboter-Schwertbürste BIRF 55 kann sowohl in bestehende als auch in neue Anlagen einfach integriert werden. Der Befestigungsflansch der Roboter-Schwertbürste ist auf alle gängigen Robotertypen adaptierbar.

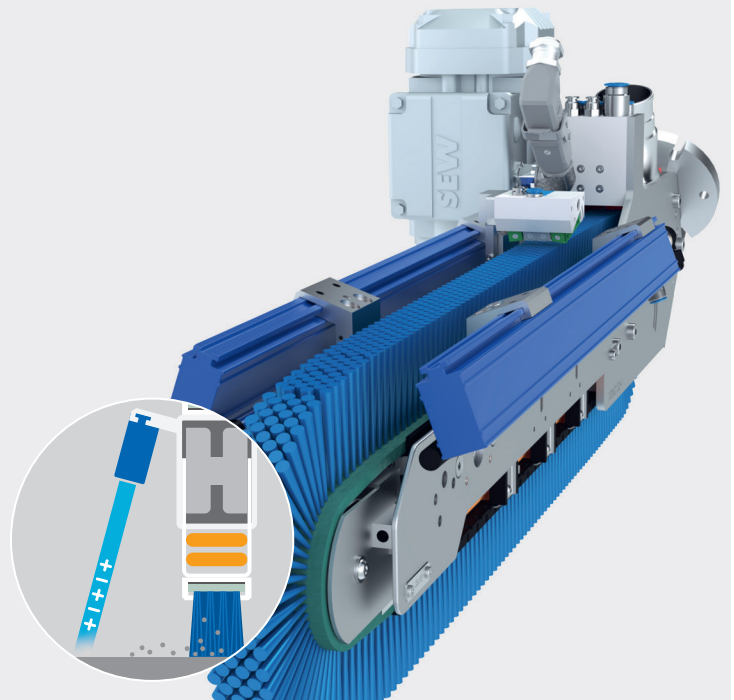
Wandres liefert das gesamte Ingromat®-System, die passende Absaugung sowie eine Tornadodüse zur zyklischen Abreinigung der Roboter-Schwertbürste.



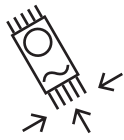
Optional

Elektrostatische Ladung Ionisationsleiste

Optional können an der Roboter-Schwertbürste beidseitig Ionisationsleisten angebracht werden. Dies ist insbesondere bei der Reinigung von Oberflächen aus Kunststoff sinnvoll. Je eine Ionisationsleiste an der Ein- und Auslaufseite erhöhen die Reinigungswirkung, indem sie die elektrostatische Anziehungskraft verringern, durch die Partikel an der Oberflächen haften.



Technische Ausführung und Maße



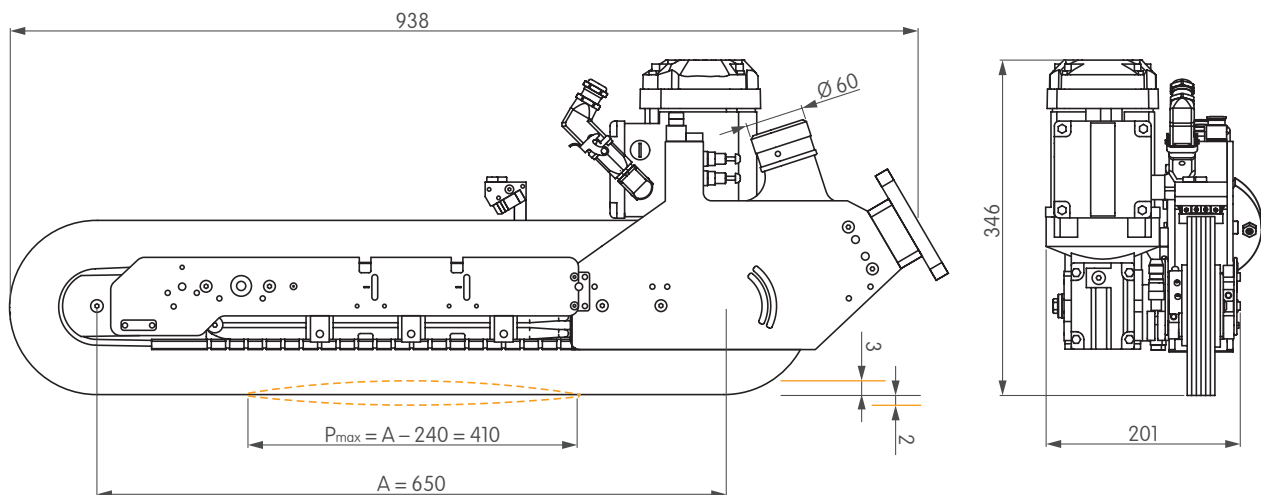
BIRF 55

Roboter-Schwertbürste BIRF 55 mit

- Flexpuffer für gleichmäßigen Bürstenandruck

Ingromat®-System inklusive

- Regel- und Filtereinheit
- Zentralversorgungspumpe
- Vorratsbehälter mit Füllstandsüberwachung durch Radarsensor



A Nennbreite der Roboter-Schwertbürste
P_{max} Max. Reinigungsbreite

Technische Daten

Elektrik

Antrieb Schwertbürste®	1 x 0,25 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel 50 Hz; Δ 220–240 V; 1,14 A; Y 380–415 V; 0,66 A 60 Hz; Δ 240–266 V; 1,03 A; Y 415–480 V; 0,6 A
Sensorik	24 V DC; 4 A; 0,1 kW

Pneumatik

Druckluftqualität	gefiltert (Partikelgröße < 40 µm), ölfrei (Restölgehalt < 1,5 mg/m ³ bei 24°C)
Druckluftanschluss	1 x Ø 12 mm (Schwertbürste®); 2 x Ø 8 mm (Ionisation, optional) 6 bar (Schwertbürste®); 2,5 bar (Ionisation, optional)
Druckluftverbrauch insgesamt	170 l/min (Schwertbürste®); 2 x 140 l/min (Ionisation, optional)

Fluidik

Ingromat®-Schlauchanschluss	1 x Ø 6 mm
Ingromat®-Verbrauch	ca. 0,2 – 0,5 l/h

Absaugung

Absaugung Schwertbürste®	1 x Ø 60 mm
Absaugleistung Schwertbürste®	1 x 5 m ³ /min
Betriebsparameter	min. –1000 Pa Unterdruck (am Absaugstutzen gemessen)

Schalldruck

Schalldruckpegel LpA	ca. 74 dB (A)
----------------------	---------------

Linearbürste

Linearbürstentyp	Quadro R6
Filamentmaterial	Polyamid 6.12
Filamentlänge	50 mm
Filament-Ø	0,2 mm

Technische Änderungen vorbehalten

