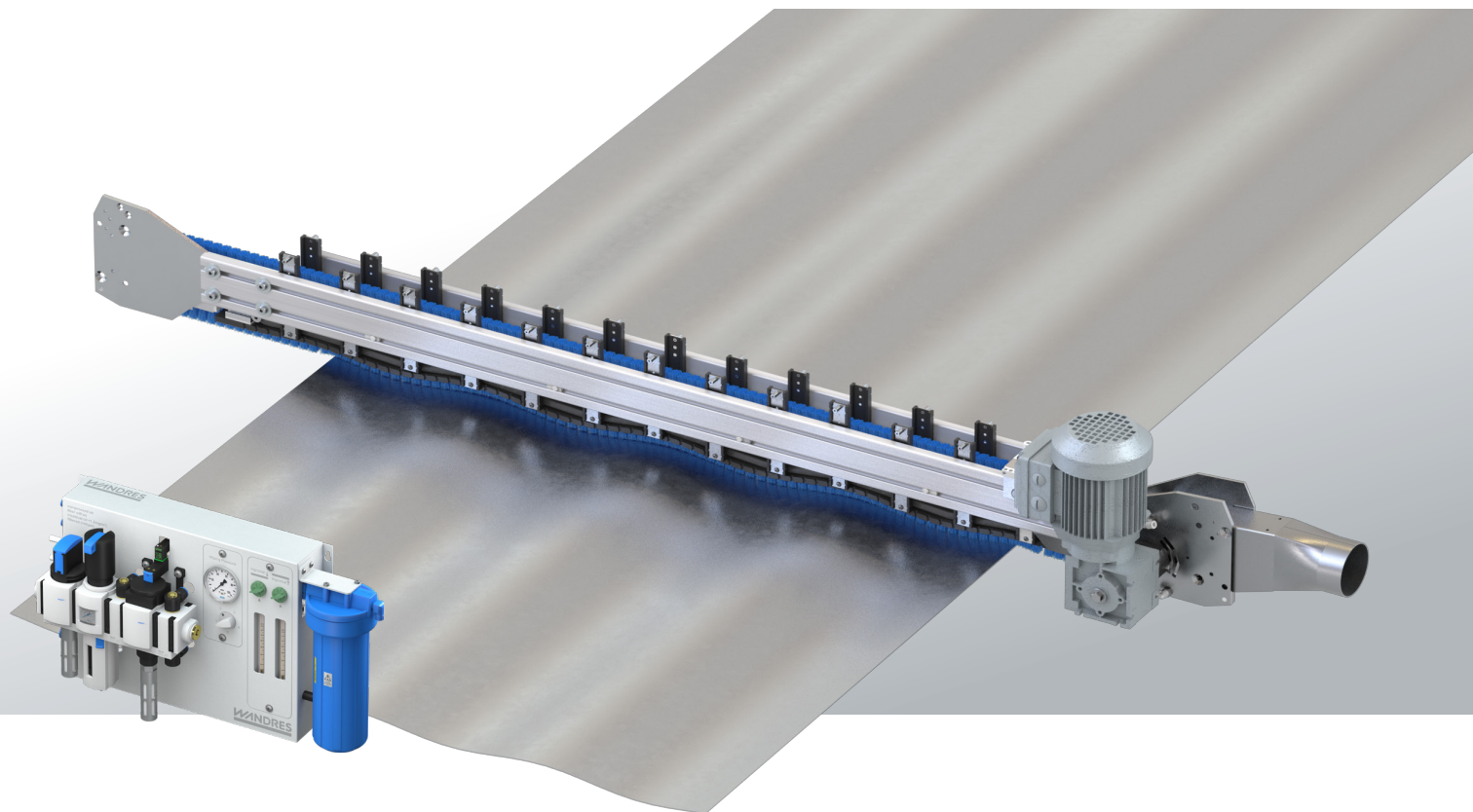




Schwertbürste BIF 51.. / BIFT 51.. / BIF 53..

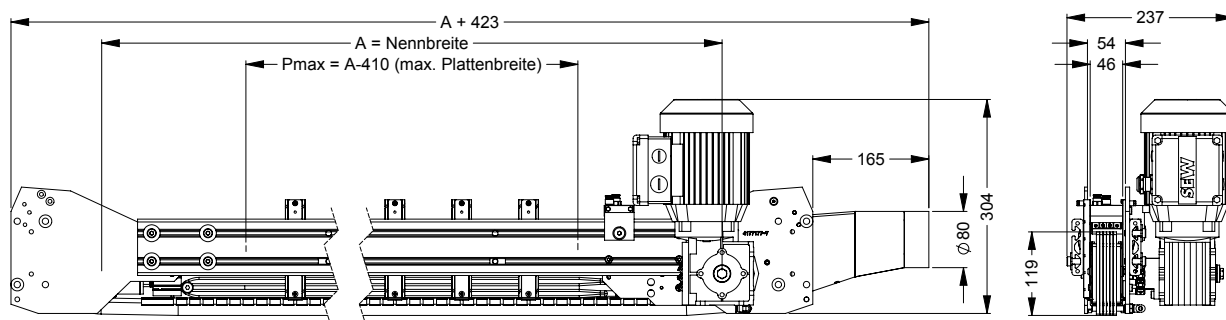


Kurzbeschreibung

Die Schwertbürste BIF 51.. reinigt Oberflächen wie z. B. endlose Metallbänder, Holzwerkstoff- oder Kunststoffplatten. Die Mikrobefeuchtung der Bürstenfilamente mit Ingromat® Reinigungs- und Antistatikflüssigkeit sorgt für die sichere Entfernung selbst feinsten Stäube. Der integrierte Flexpuffer sorgt für konstante Wischkraft und optimale Reinigungsergebnisse auch bei unebenen Flächen. Die Schwertbürste BIFT 51.. ist zusätzlich mit Taststeuerelementen TSE 51.. ausgestattet, welche die Linearbürstenführung im Bedarfsfall, beispielsweise bei Aufplatzungen der Platte, anheben. Die Schwertbürste BIF 53.. reinigt aufgrund der 32 mm langen Filamente auch leicht gewölbte Flächen wie z. B. Folien vor dem Hinterspritzen optimal.

Technische Ausführung

- 1 x Schwertbürste BIF 51./1M/A mit Flexpuffer und Ingromat®-System, erforderliche Komponente:
Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100.. (Standard) bzw. Schalt- und Pneumatikschrank (Option)
- beim Typ BIFT 51.. Taststeuerelemente vom Typ TSE 51 zum Anheben der Linearbürstenführung



Schwertbürste BIF 51..

Angaben in mm

Bestellbeispiel

Die zu reinigende Platte hat eine max. Breite von $P_{\max} = 800$ mm.

Mindestnennbreite der Schwertbürste:

$$A_{\min} = P_{\max} + 410 \text{ mm} = 1210 \text{ mm.}$$

Die geeignete Schwertbürste hat die Nennbreite $A = 1300$ mm.

Bestell.-Nr. 2287-009

entspricht BIF 51/1M/1300

Varianten für spezielle Anwendungen



2385-

BIFT 51..

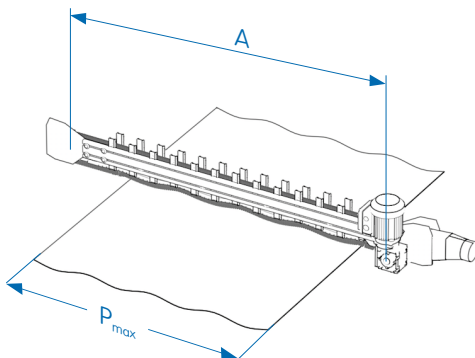
mit Taststeuer-
elementen
TSE 51..



2288-

BIF 53..

mit Filamentlänge
 $BL = 32$ mm und
0,18 kW Motor



Best.-Nr.
BIF 51..



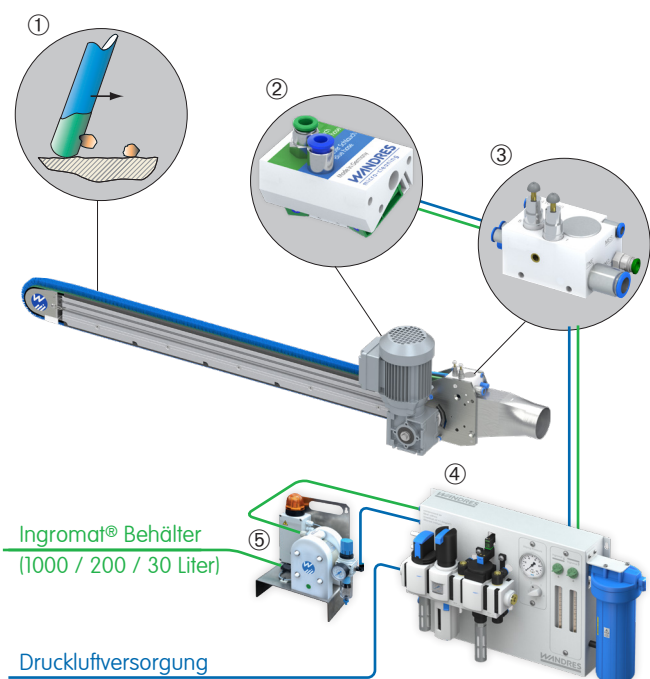
2287 -

	Nennbreite A mm	Nennbreite A inch	
- 005	650	25,59	
- 058	700	27,56	
- 006	850	33,46	
- 045	900	35,43	
- 007	1000	39,37	
- 008	1100	43,31	
- 031	1200	47,24	
- 009	1300	51,18	
- 030	1400	55,11	
- 010	1500	59,06	
- 011	1650	64,96	
- 059	1700	66,93	
- 012	1750	68,89	
- 032	1900	74,80	
- 013	2000	78,74	
- 033	2100	82,68	
- 014	2200	86,61	
- 056	2300	90,55	
- 015	2500	98,43	
- 050	2700	106,29	
- 016	2750	108,26	
- 060	2800	110,23	
- 036	2900	114,17	
- 017	3000	118,11	
- 037	3100	122,05	
- 018	3200	125,98	
- 039	3400	133,85	
- 019	3500	137,79	

mit Profilversteifung

Erläuterung

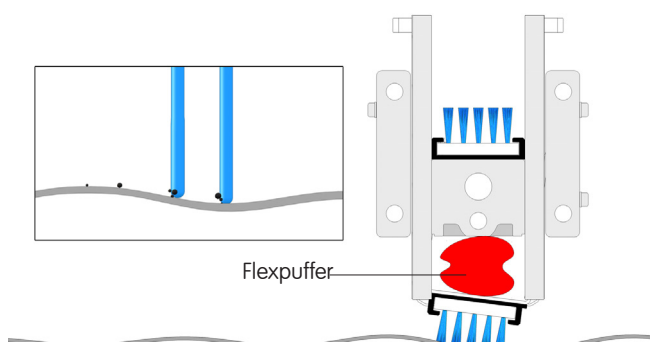
- A Nennbreite der Schwertbürste
= Achsabstand der Umlenkrollen
- P_{\max} max. Band- bzw. Plattenbreite
= $A - 410$ mm



Ingromat®-System

Ingromat® ist ein Reinigungs- und Antistatikmittel. Die Mikrobefeuchtung der Bürstenfilamente mit Ingromat® sorgt für die sichere Entfernung selbst feinsten Stäube.

- ① Bürstenfilament mit Ingromat®-Mikrofilm (grün dargestellt)
- ② Ingromat®-Sprayer SQL 51..
- ③ Verteilerblock VTB 100..
- ④ Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100
Ingromat®-Filter und -Dosierung, sowie Anzeige des Druckpuffer-Innendrucks
- ⑤ Option: Ingromat®-Zentralversorgungspumpe z.B. IS 102 (selbst ansaugende pneumatische Doppelmembranpumpe mit Filterregler und ölfreiem Luftsteuerventil)



Flexpuffer

Die Linearbürste ist auf einem pneumatisch geregelten Flexpuffer gelagert. Der Flexpuffer gleicht Unebenheiten von +10 bis -20 mm aus. Die Bürstenfilamente überbiegen nicht, sondern stehen senkrecht zur Oberfläche. Dies sorgt auch bei nicht planer Flächen für eine konstante Wischkraft und optimale Reinigungsergebnisse.



Option: Taststeuerelemente

Bei der Schwerbürste BIFT 51.. heben die Taststeuerelemente TSE 51.. die Linearbürstenführung bei größeren Dickensprüngen (beispielsweise bei aufgeplatzter Spanplatte) an und vermeiden auf diese Weise Crashes.

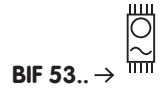
Technische Daten



BIF 51.. →



BIFT 51.. →



BIF 53.. →

Elektrik

Antrieb Schwertbürste BIF 51.. / BIFT 51..

1 x 0,25 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel
50 Hz; Δ 220 - 240 V; 1,14 A; Y 380 - 415 V; 0,66 A
60 Hz; Δ 240 - 266 V; 1,03 A; Y 415 - 480 V; 0,6 A

Antrieb Schwertbürste BIF 53..

1 x 0,18 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel
50 Hz; Δ 220 - 240 V; 0,96 A; Y 380 - 415 V; 0,55 A
60 Hz; Δ 240 - 266 V; 0,87 A; Y 415 - 480 V; 0,5 A

Hauptventil

2/2 Wegeventil; 1 x 24 V DC; 1,5 W

Pneumatik

Druckluftqualität
Druckluftanschluss
Druckluftverbrauch

gefiltert (Partikelgröße < 40 μ m), ölfrei (Restölgehalt < 1,5 mg/m³ bei 24°C)
1 x 1/2" Innengewinde; 6 bar
230 l/min (mit Standard SR Düse)
280 l/min (mit verstärkter SR Düse)

Fluidik

Ingromat®-Schlauchanschluss
Ingromat®-Verbrauch

1 x \varnothing 8 mm
0,2 - 0,8 l/h

Absaugung

Absaugung
Absaugleistung
Betriebsparameter

1 x \varnothing 80 mm
1 x 9 m³/min
min. -500 Pa Vakuum; min. 28 m/s (am Absaugstutzen gemessen)

Schalldruck

Schalldruckpegel LPA

ca. 74 dB(A)
Der Schalldruckpegel ist abhängig von der Oberflächenbeschaffenheit und Geometrie der zu reinigenden Platte.

Linearbürste

Linearbürstentyp
Filamentmaterial
Filamentlänge
Filament- \varnothing

Quadro R6
Polyamid 6.12
17 mm (BIF 51..); 32 mm (BIF 53..)
0,127 mm

Transportgeschwindigkeit

Max. Transportgeschwindigkeit

100 m/min

Abmessungen der zu reinigenden Platte

Mindestplattenlänge
Mindestplattenbreite
Max. Plattenbreite

L_{\min} = 240 mm
 P_{\min} = 60 mm
 P_{\max} = A - 410 mm

Technische Änderungen vorbehalten

Deutschland

Wandres GmbH micro-cleaning
Im Gewerbepark 8
79252 Stegen
Tel. + 49 (0)7661-9330-0
sales@wandres.com
www.wandres.com

USA

Wandres Corporation
719 W. Ellsworth Rd., Suite 7
USA-Ann Arbor, MI 48108
Tel. +1-734-214-9903
sales@wandresusa.com

China

万喆清洁设备（上海）有限公司
Wandres Cleaning Machinery (Shanghai) Co., Ltd.
755B, Tower 3, No. 88 Keyuan Road
Pudong, Shanghai, China 201203
Tel. + 8621 68520069
china@wandres.com

WANDRES
micro-cleaning