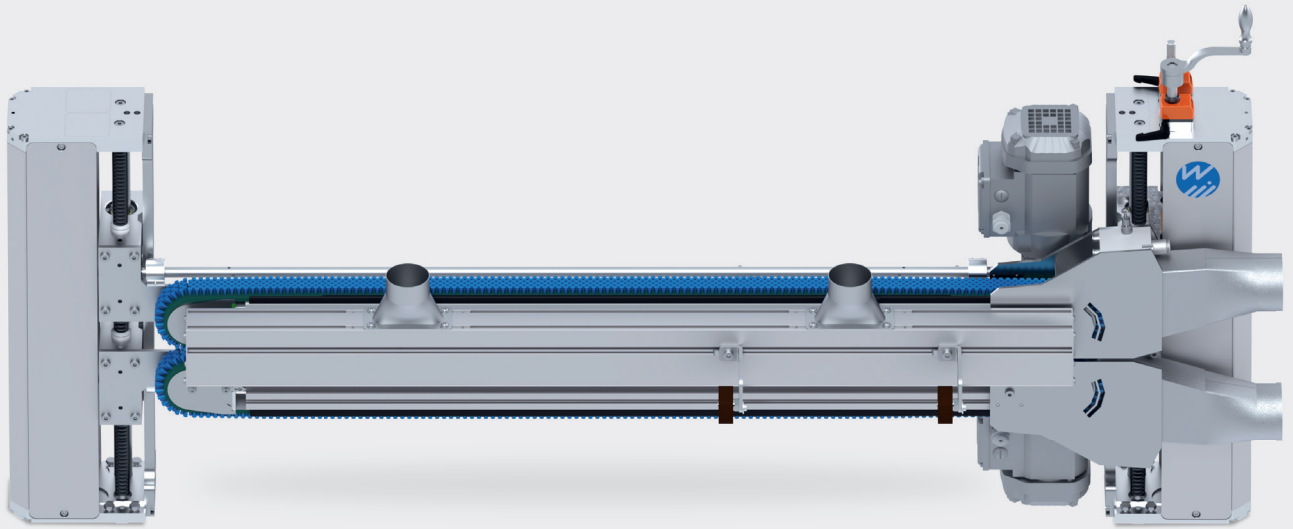


C-Linie

Kombi-Schwertbürste Una U 121



Schwertbürsten mit Mikrofilamenten und Absaugkanal für makellose Oberflächen von Platten und Paneelen



Mikrofilamente



Selbstreinigung



Druckpuffer



Verstelleinheit



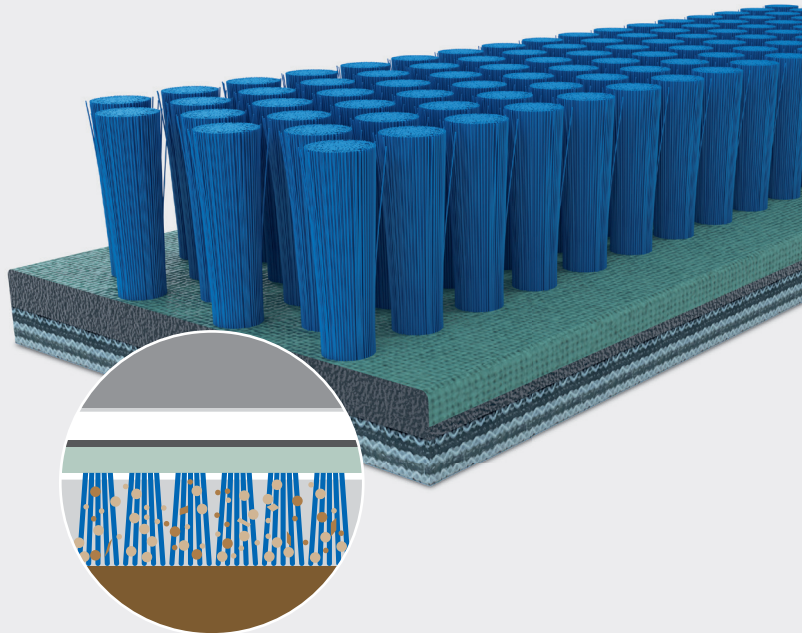
Trans-Vac-Unit TKL 46

Die **Kombi-Schwertbürste Una U 121** reinigt Möbelplatten und Paneele beidseitig quer zur Produktoberfläche. Im Einlauf saugt die Trans-Vac-Unit TKL 46 große Mengen Staub und Partikel ab und entlastet so die nachfolgende Schwertbürste. Die Schwertbürsten reinigen die Paneele beidseitig mit Mikrofilamenten.

Der integrierte Druckpuffer bewirkt, dass die Filamente senkrecht auf der Oberfläche stehen und Partikel besser entfernen können. Die Selbstreinigungsfunktion garantiert reproduzierbare Ergebnisse mit gleichbleibend hoher Reinigungsleistung für makellose Oberflächen in der Massenproduktion rund um die Uhr.

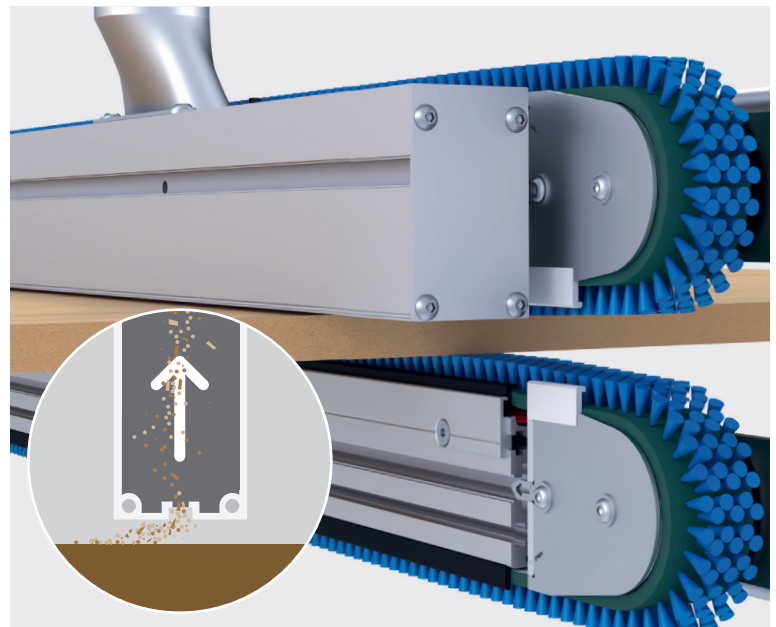
Tiefenreinigung Mikrofilamente

Der Linearbürstengurt ist mit einer Vielzahl sehr feiner Filamente beborstet. Die Mikrofilamente mit nur 80 µm Durchmesser entfernen sogar im trockenen Zustand mit hoher Leistungsfähigkeit Partikel und Staub. Die permanente Selbstreinigung der Linearbürste im Umlenkbereich ermöglicht den industriellen Dauereinsatz 24/7.



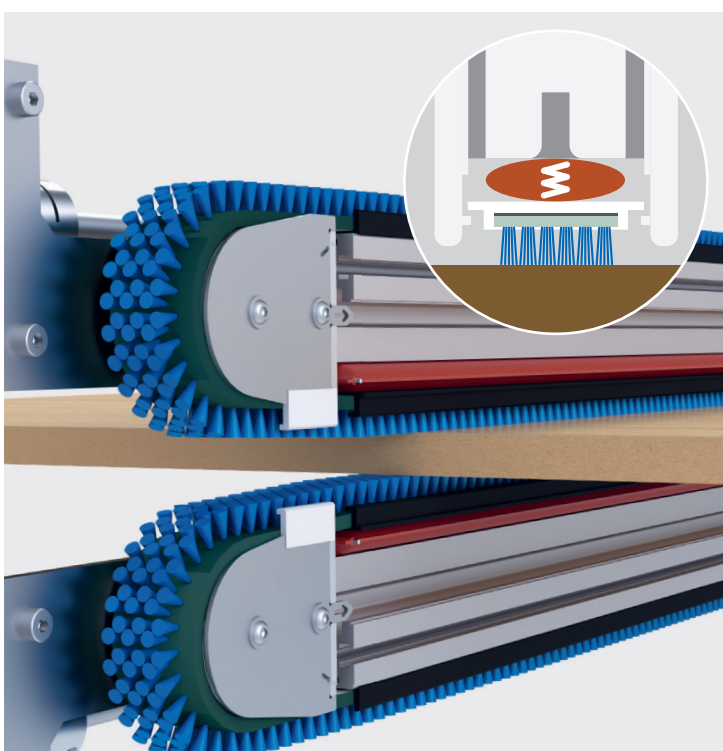
Lufttechnische Vorreinigung Trans-Vac-Unit TKL 46

Die Trans-Vac-Unit TKL 46 ist im Einlauf der oberen Schwertbürste montiert und saugt berührungsfrei große Partikelmengen ab. Besonders bei hoher Staub- bzw. Partikelbeladung der Platten ist die lufttechnische Vorreinigung von großem Vorteil.

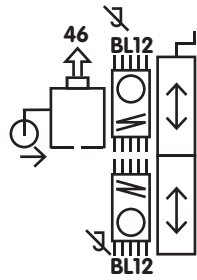


Konstante Wischkraft Druckpuffer

Die Linearbürste ist flexibel auf einem Druckpuffer gelagert. Der Druckpuffer gleicht Unebenheiten und Materialdickenschwankungen aus. Die Bürstenfilamente stehen senkrecht zur Oberfläche. Dadurch bleibt die Wischkraft konstant und Partikel können mit gleichbleibend hoher Reinigungsleistung entfernt werden.



Technische Ausführung und Maße



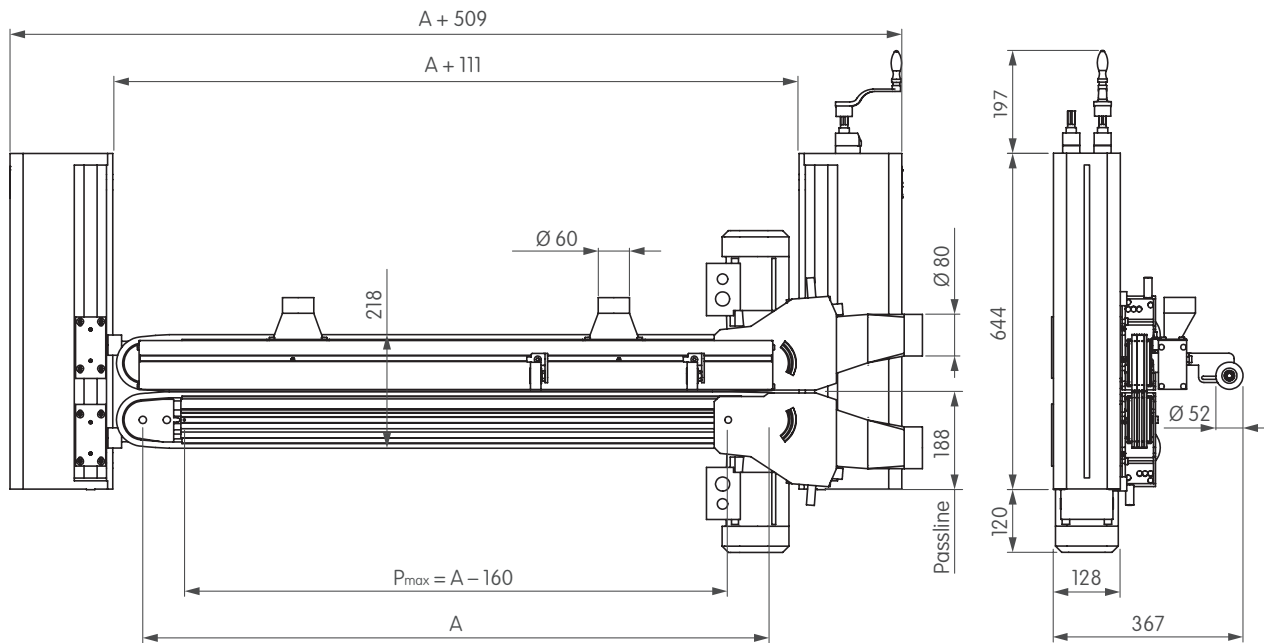
Una U 121

1 x **Trans-Vac-Unit TKL 46** zum berührungsfreien Absaugen großer Partikelmengen

2 x **Schwertbürste BRX 12** mit Mikrofilamenten inkl. Druckpuffer und ohne Ingotmat-System

4 x **Andruckrollen** mit $\varnothing 52$ mm, rechtsbündig je zwei im Einlauf und zwei im Auslauf montiert

1 x **Verstellereinheit VEG 25** zur manuellen Höhenverstellung



A Nennbreite der Schwertbürste = Achsabstand der Umlenkrollen
 P_{max} max. Plattenbreite = $A - 160$ mm

A in mm

N Anzahl Absaugstutzen
 Trans-Vac-Unit TKL 46

400	520	650	700	850	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	3	3

A in mm

N Anzahl Absaugstutzen
 Trans-Vac-Unit TKL 46

1650	1700	1750	1900	2000	2100	2200
3	3	3	3	4	4	4

Technische Daten

Elektrik

Antrieb Schwertbürsten	2 x 0,25 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel, CSA-kompatibel 50 Hz; Δ 220–240 V; 1,14 A; Υ 380–415 V; 0,66 A 60 Hz; Δ 240–266 V; 1,03 A; Υ 415–480 V; 0,6 A
------------------------	--

Pneumatik

Druckluftqualität	gefiltert (Partikelgröße < 40 μm), ölfrei (Restölgehalt < 1,5 mg/m ³ bei 24°C)
Druckluftanschluss	2 x \varnothing 12 mm Steckverschraubung; 6 bar
Druckluftverbrauch insgesamt	240 l/min (bei 1,013 bar und 20°C)

Absaugung

Absaugung Schwertbürsten	2 x \varnothing 80 mm
Absaugleistung Schwertbürsten	2 x 9 m ³ /min
Absaugung TKL 46	N x \varnothing 60 mm (Anzahl N siehe Tabelle auf S. 3)
Absaugleistung TKL 46	N x 5 m ³ /min (Anzahl N siehe Tabelle auf S. 3)
Betriebsparameter	min. –500 Pa Unterdruck; min. 28 m/s (am Absaugstutzen gemessen)

Linearbürste

Linearbürstentyp	Quadro R6
Filamentmaterial	Polyamid 6.12
Filamentlänge	12 mm
Filament- \varnothing	0,08 mm

Transportgeschwindigkeit

Max. Transportgeschwindigkeit	100 m/min
-------------------------------	-----------

Abmessungen der zu reinigenden Platte

Mindestplattenlänge	$L_{\text{min}} = 240 \text{ mm}$
Mindestplattenbreite	$P_{\text{min}} = 60 \text{ mm}$
Max. Plattenbreite	$P_{\text{max}} = A - 160 \text{ mm}$

Technische Änderungen vorbehalten

