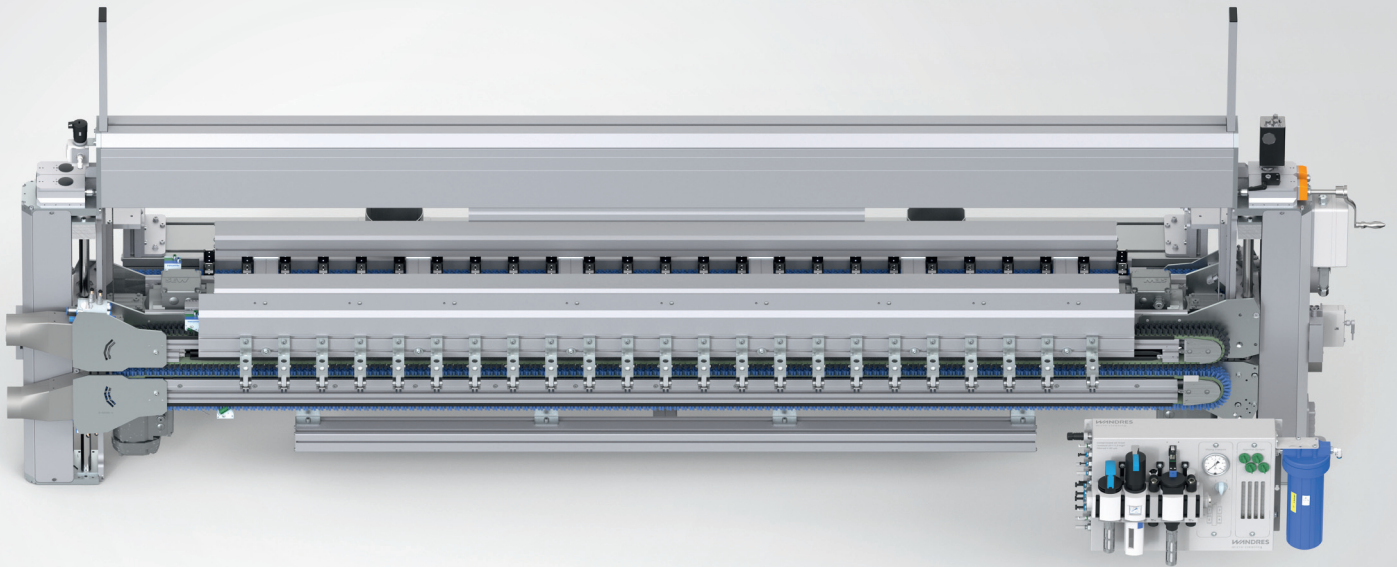


C-Linie

Kombi-Schwertbürste Una H-XFT 145 / Una H-XFT 146



Für die Reinigung von Holzwerkstoffplatten vor der Inspektion



Beidseitige Reinigung



Mikrobefeuchtung

Bei Una H-XFT 146:



Anhebung im Kantenbereich



Taststeuerelemente und Flexpuffer



Druckpuffer

Optional:



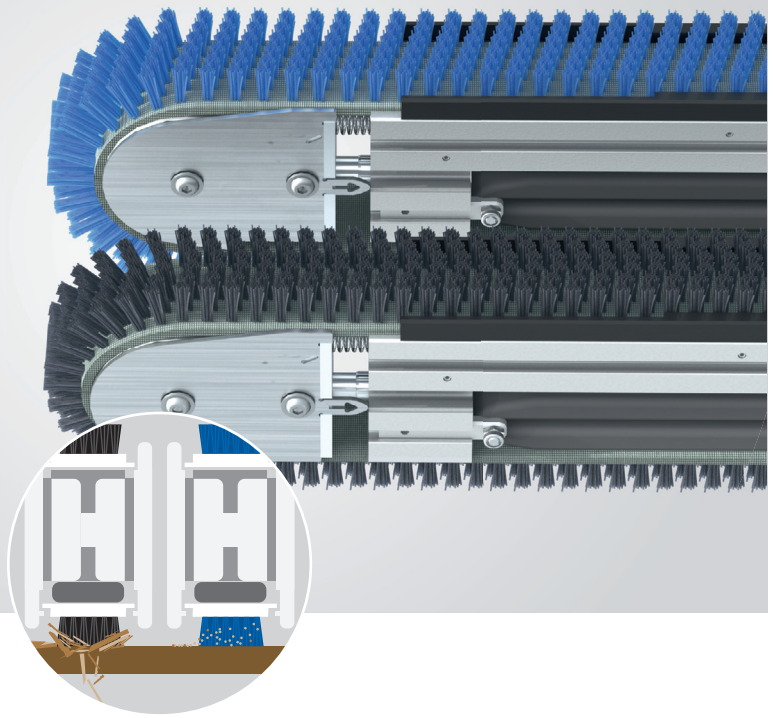
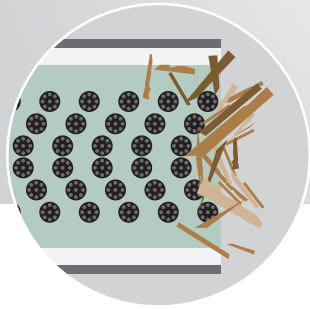
Trans-Vac-Unit TKLO 100

Die **Kombi-Schwertbürste Una H-XFT 145 / 146** reinigt Holzwerkstoffplatten beidseitig, beispielsweise nach der Kurztaktpresse und vor der Videoinspektion. Bei Höhengsprüngen der Platte, z. B. durch Aufplatzungen, heben Taststeuerelemente die oberen Linearbürsten an. Für eine konstante Wischkraft sind

die Linearbürsten auf einem pneumatisch geregelten Druck- bzw. Flexpuffer gelagert. Die Bürsten im Einlauf entfernen Kantenstreifen und Bruchstücke. Die hinteren Schwertbürsten dienen der Feinreinigung. Sie entfernen mit ihren mikrobefeuchteten Filamenten im Ingromat®-Verfahren wirkungsvoll Partikel und Staub.

Mehrstufige Reinigung Spezielle Linearbürsten

Im Einlauf schiebt die obere Schwertbürste grobe Verunreinigungen wie Bruchstücke oder Kantenstreifen von der Platte. Bei der oberen Linearbürste sind stabile Filamente ($\varnothing = 0,3 \text{ mm}$) in einer speziellen **V-Form** auf dem Bürstengurt angeordnet. Im Auslauf entfernen die obere und die untere Schwertbürste mit ihren mikro-befeuchteten Filamenten ($\varnothing = 0,127 \text{ mm}$) im Ingromat[®]-Verfahren feinste Partikel.



Anpassung an Oberflächen Taststeuerelemente TSE 51

Die **Taststeuerelemente** heben die Linearbürstenführung bei fehlerhaften Platten mit Dicksprüngen von bis zu 20 mm leicht an. Die Flexpuffer bei den oberen und die Druckpuffer bei den unteren Schwertbürsten sorgen für eine konstante Andruckkraft und hohe Reinigungsqualität.

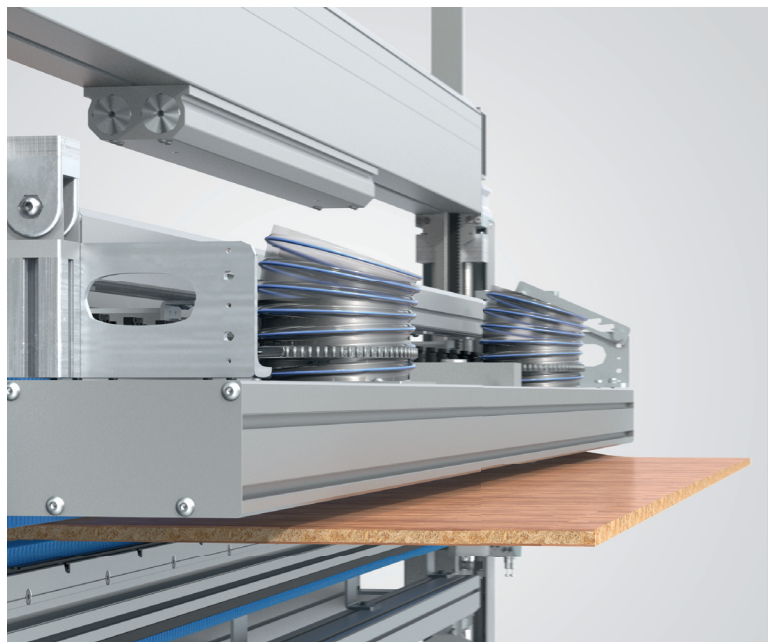
Die empfohlene **pneumatische Schnellverstellung HVP** hebt bei einem Stillstand die Bürsten mit einem Kurzhub schnell an, um die Plattenoberfläche zu schonen. Auch bei Crashgefahr hebt die HVP das Reinigungsaggregat schnell in eine sichere Höhe.



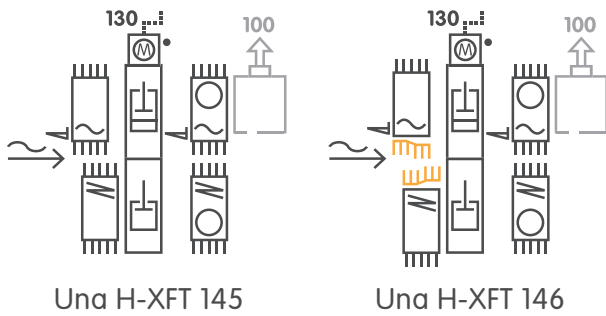
Optional

Berührungsfreie Reinigung Trans-Vac-Unit TKLO 100

Die **Trans-Vac-Unit TKLO 100** kann optional im Auslauf nach der oberen Schwertbürste befestigt werden. Sie saugt berührungsfrei und effizient Partikel von der Platte. Mit dieser Option können Partikel, die aus der offenen Kante herausgelöst werden und auf die Platte treffen, sicher entfernt werden. Zu Wartungszwecken kann der komplette Absaugkanal nach oben geklappt werden.



Technische Ausführung und Maße



2 x **Schwertbürste BIF 51/1M/A** mit Flexpuffer (oben)

Taststeuerelemente TSE 51 zum Anheben der oberen Linearbürstenführung

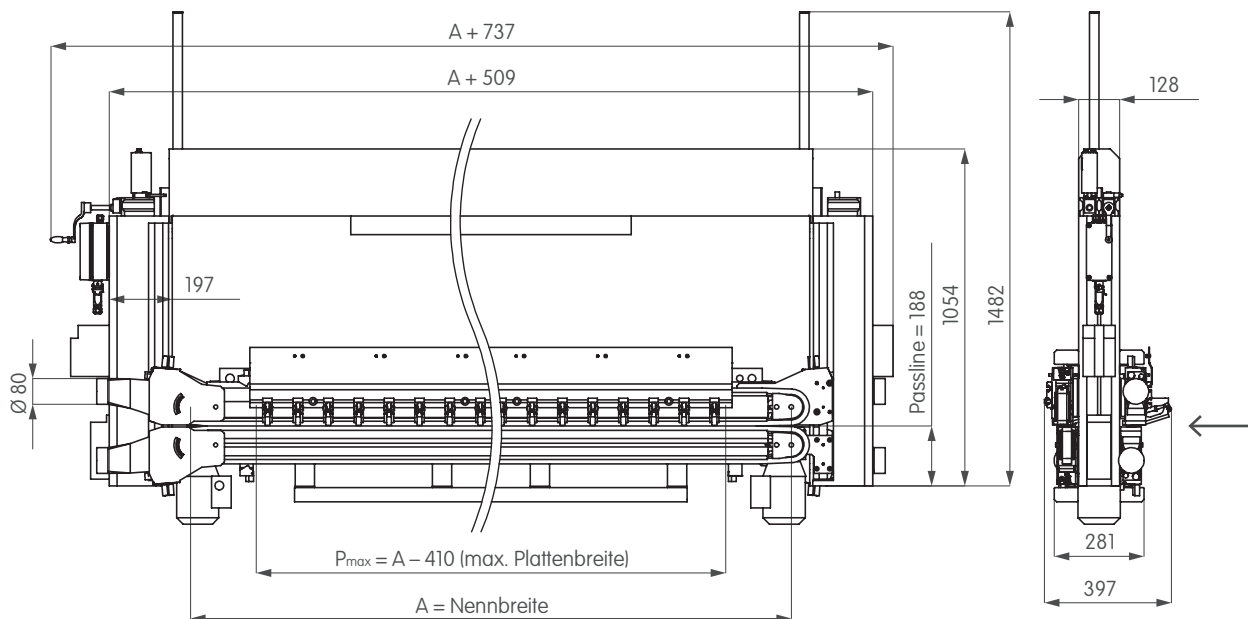
2 x **Schwertbürste BIX 51/1M/A** mit Druckpuffer (unten) für gleichmäßigen Bürstenandruck

Nur bei Typ Una H-XFT 146: **Rückhalteklammern** zum Anheben der Linearbürstenführung im Randbereich

1 x **Trans-Vac-Unit TKLO 100** (Option)

Ingromat®-System für die Mikrobefeuchtung, inkl. Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100

1 x **Verstelleinheit VEG 130** ggf. mit elektrischer Höhenverstellung HVE (Option), ggf. mit pneumatischer Schnellverstellung HVP (Option)



A Nennbreite der Schwertbürste = Achsabstand der Umlenkrollen
 P_{max} max. Band- bzw. Plattenbreite = A - 410 mm

A in mm	1500	1650	1700	1750	1900	2000	2100	2200	2300
A in inch	59,06	64,96	66,93	68,89	74,80	78,74	82,68	86,61	90,55

A in mm	2500	2700	2750	2800	2900	3000	3100	3200	3400
A in inch	98,43	106,29	108,26	110,23	114,17	118,11	122,05	125,98	133,85

Technische Daten

Elektrik

Antrieb Schwertbürste	4 x 0,25 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel, CSA-kompatibel 50 Hz; Δ 220–240 V; 1,14 A; Υ 380–415 V; 0,66 A 60 Hz; Δ 240–266 V; 1,03 A; Υ 415–480 V; 0,6 A
Hauptventil (an IR-Einheit)	2/2 Wegeventil; je 1 x 24 V DC; 1,5 W
Elektrische Höhenverstellung HVE (Option)	Motor PSE33; 24 V DC; 150 W; PROFINET-Schnittstelle
Pneumat. Schnellverstellung HVP (Option)	5/3 Wegeventil: 2x 24 V DC; 1,08 W

Pneumatik

Druckluftqualität	gefiltert (Partikelgröße < 40 μ m), ölfrei (Restölgehalt < 1,5 mg/m ³ bei 24°C)
Druckluftanschluss	1 x G 1/2" Innengewinde; 6 bar
Druckluftverbrauch insgesamt	960 l/min (bei 1,013 bar und 20°C)

Fluidik

Ingromat®-Schlauchanschluss	1 x \varnothing 8 mm
Ingromat®-Verbrauch	0,8 l/h–3,2 l/h

Absaugung

Absaugung	4 x \varnothing 80 mm
Absaugleistung	36 m ³ /min
Betriebsparameter	min. –500 Pa Vakuum; min. 28 m/s (am Absaugstutzen gemessen)

Schalldruck

Max. Schalldruckpegel LPA	ca. 80 dB(A) abhängig von Oberflächenbeschaffenheit und Geometrie der zu reinigenden Platte
---------------------------	--

Linearbürste

Linearbürstentyp	im Einlauf oben: Quadro V6; unten und im Auslauf: Quadro R6
Filamentmaterial	Polyamid 6.12
Filamentlänge	17 mm
Filament- \varnothing	im Einlauf oben: 0,3 mm; unten und im Auslauf: 0,127 mm

Transportgeschwindigkeit

Max. Transportgeschwindigkeit	100 m/min
-------------------------------	-----------

Abmessungen der zu reinigenden Platte

Mindestplattenlänge	$L_{\min} = 600$ mm
Mindestplattenbreite	$P_{\min} = 120$ mm
Max. Plattenbreite	$P_{\max} = A - 410$ mm

Technische Änderungen vorbehalten