

B-Linie

Kombi-Schwertbürste Una HZ-BB 121



Für die Reinigung von Außenhautplatten und
Strukturteilen vor der Umformung



Beidseitige Reinigung



Druckpuffer



Selbstreinigung



Höhenverstellung

Optional:



Thermische Selbstreinigung



Vorabscheidung



Crash-Wippe



Pneumatische Schnellverstellung

Perfekt gereinigte Platinen vor der Umformpresse



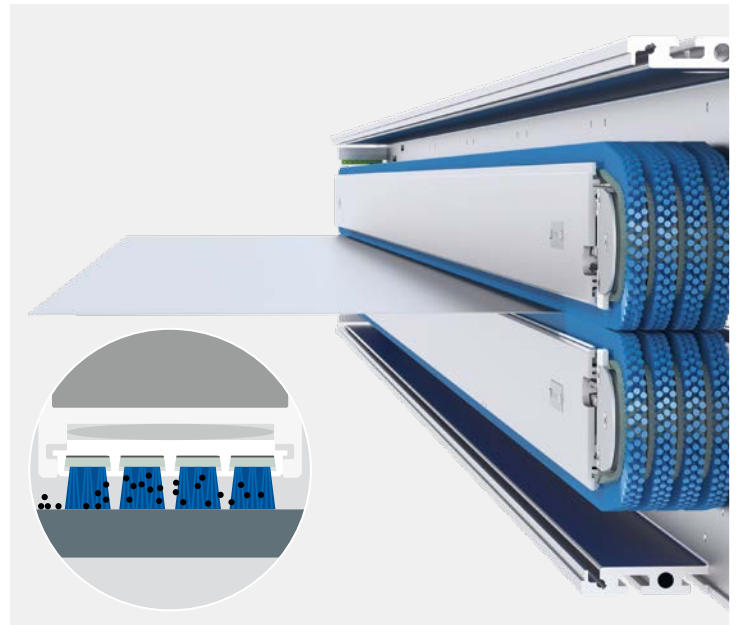
Die **Kombi-Schwertbürste Una HZ-BB 121** entfernt vor dem Einlauf in die Presse zuverlässig alle Partikel, die auf der Oberfläche von Außenhautplatten oder Strukturteilen anhaften. Beschädigungen am Formwerkzeug und an den Platinen werden vermieden, was die Ausschussrate reduziert. Beölte Stahlplatten und auch Aluminiumplatten mit Trockenschmierstoff können beidseitig gereinigt werden.

Die Betriebs- und Wartungskosten sind im Vergleich zu Platinenwaschmaschinen sehr gering und die hohe Reinigungsqualität mit reproduzierbaren Ergebnissen sind überzeugend. Aufgrund der kompakten Bauform kann die Reinigungsmaschine einfach in bestehende Pressenstraßen integriert werden und lässt sich mit einer Beölungsanlage unserer Partnerfirmen und deren Fördertechnik optimal kombinieren.



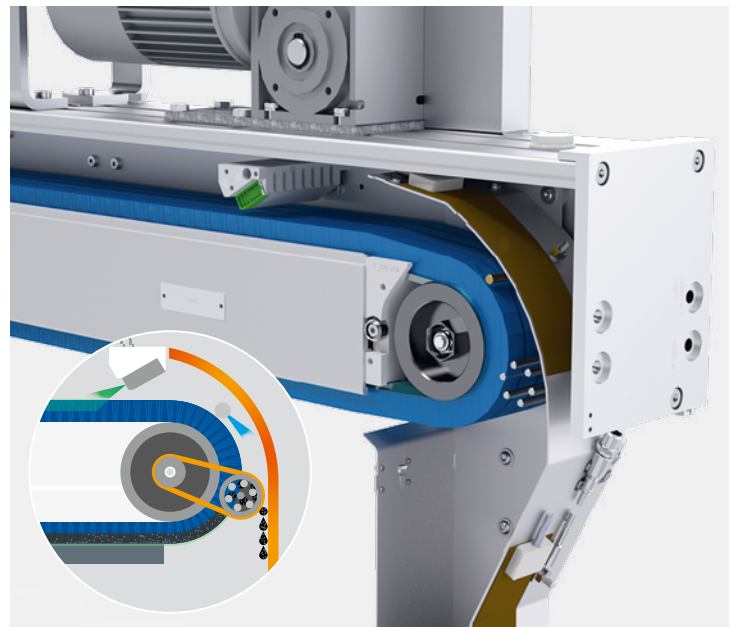
Starke Reinigungskraft Schwertbürste®

Schwertbürsten wischen beidseitig quer über die Platinen-Oberfläche und entfernen mit ihren umlaufenden Linearbürsten zuverlässig Partikel und Staub. Die qualitativ hochwertigen Linearbürsten werden von unserem Schwesterunternehmen im Südschwarzwald produziert. Sie haben sich im industriellen Dauereinsatz in zahlreichen Produktionslinien bewährt und zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer aus.



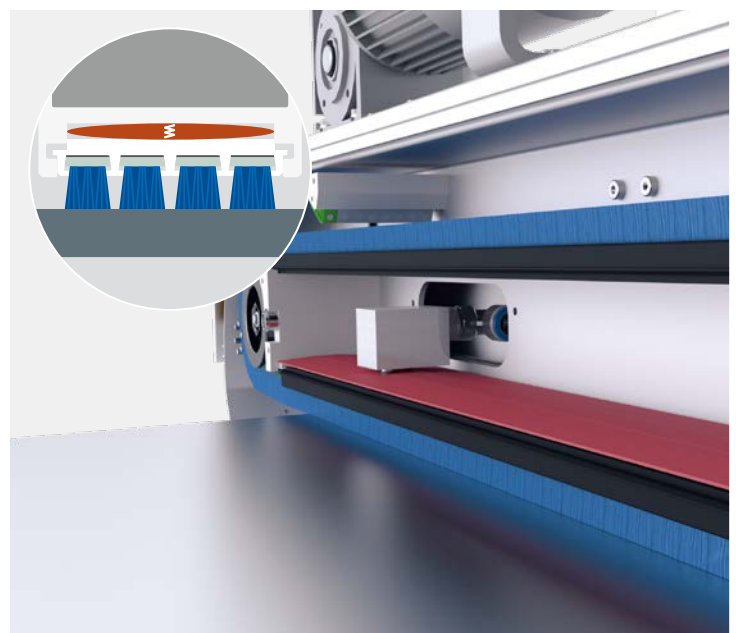
Stabiler Dauerbetrieb Selbstreinigung

Druckluftdüsen und eine rotierende Rakel reinigen die Filamente permanent und sorgen somit für reproduzierbare Reinigungsergebnisse. Das Reinigungsmittel Ingromat® erleichtert während der Waschzyklen die Regeneration der Linearbürsten. Bei der optionalen **thermischen Selbstreinigung** werden der komplette Absaugkanal und der Umlenkbereich der Linearbürsten beheizt, um Trockenschmierstoffe fließfähig zu machen und gegebenenfalls im optionalen Zyklonfilter von der Abluft trennen zu können.



Konstanter Bürstenandruck Druckpuffer

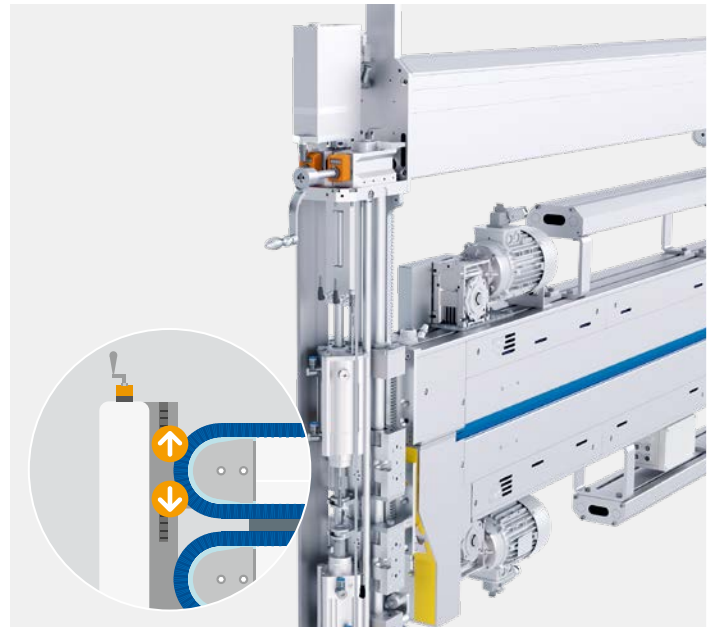
Der Druckpuffer lagert den Arbeitstrum der Linearbürste flexibel. Dadurch wird auch bei unterschiedlichen Blechstärken ein gleichbleibender Andruck und eine konstante Wischkraft der Bürste sichergestellt. Bei der Reinigung von Tailored Blanks mit verschiedenen Blechstärken wird mit minimalem Bürstenandruck ein optimales Reinigungsergebnis auf der kompletten Fläche erzielt.



Blechdicken-Einstellung

Höhenverstellung

Um das Reinigungsaggregat auf die Stärke der zu reinigenden Platine einstellen zu können, sind die Schwertbürsten an einer Verstelleinheit montiert. Optional ermöglicht ein elektrischer Stellmotor in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung die vollautomatische Blechdicken-Einstellung. Die elektrische Höhenverstellung kann mit einer **pneumatischen Schnellverstellung** kombiniert werden. Bei dieser Zusatzoption heben Pneumatikzylinder z. B. in Crash-Situationen die Reinigungseinheit schnell von der Oberfläche.

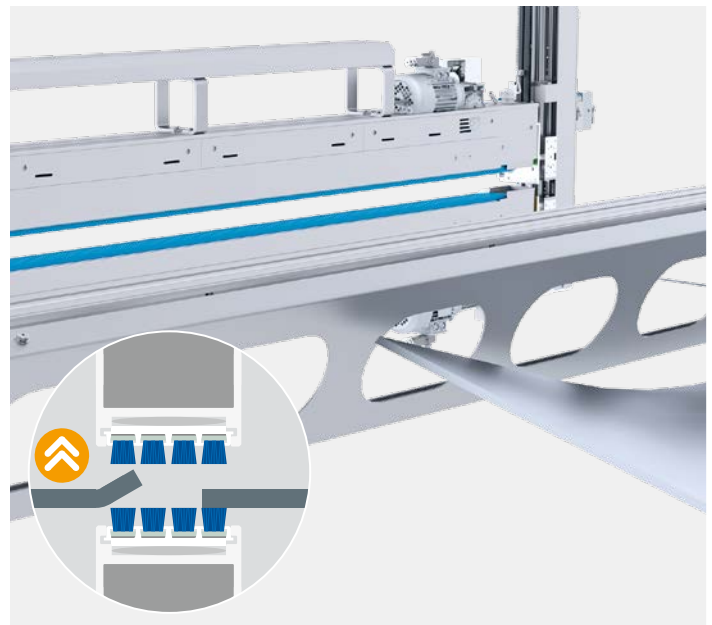


Optional

Kollisionen vermeiden

Crash-Wippe

Bei Kollisionsgefahr, beispielsweise durch hochstehende Kanten beschädigter Platinen, löst die mechanische Crash-Wippe aus. Das obere Reinigungsaggregat wird von einem Pneumatikzylinder schnell in eine sichere Position gefahren.

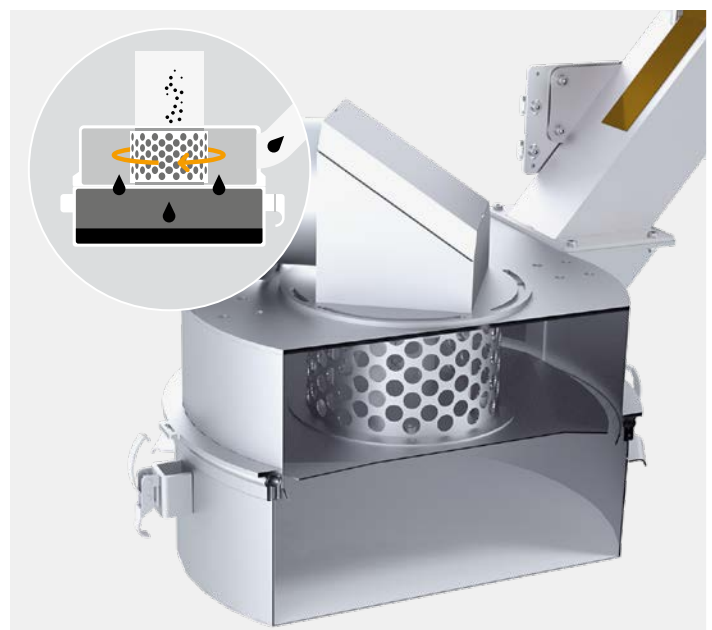


Optional

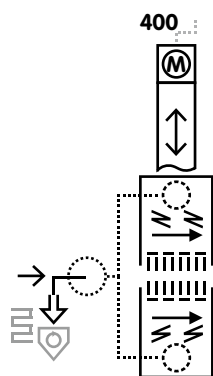
Vorabscheidung

Zyklonfilter

Zur Entlastung des Abluftfilters werden die schmierstoffhaltigen Aerosole im Zyklonabscheider vom Luftstrom abgetrennt und in einem leicht zugänglichen Auffangbehälter gesammelt. Dadurch wird die Standzeit der Filter in der Absauganlage deutlich erhöht.



Technische Ausführung und Maße



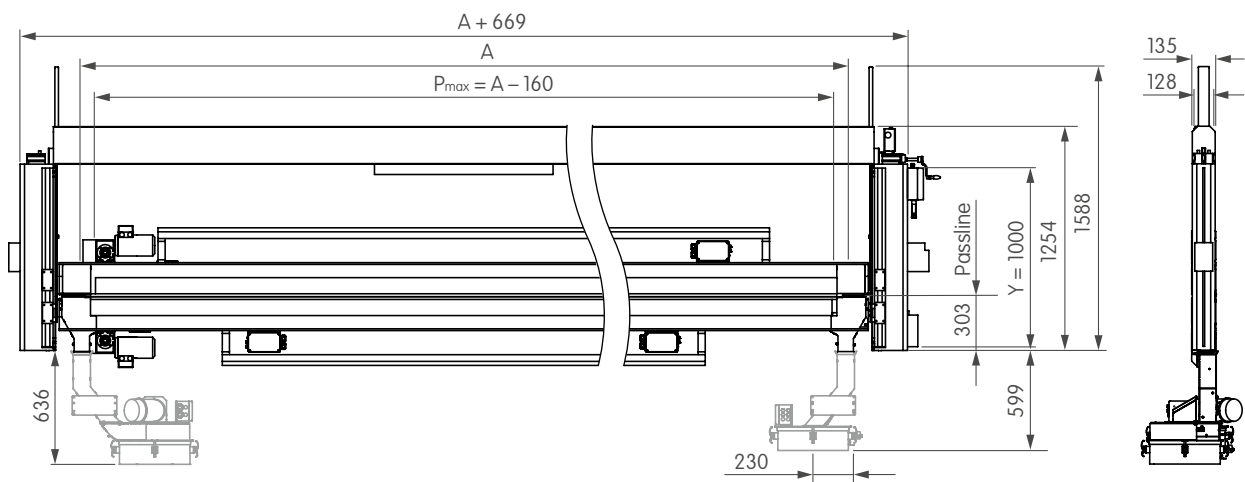
8 x **Twinbürsten** mit Druckpuffer

Ingromat®-System für Mikrobefeuchtung der Filamente, inkl. Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100

1 x **Verstelleinheit** zur Höhenverstellung, optional mit pneumatischer Schnellverstellung HVP

Vorabscheidung bestehend aus: Zyklonfilter, Auffangbehälter, beheizter Absaugbereich (Option)

1 x **Crash-Wippe PWB 500** (Option)



A Nennbreite der Schwertbürste = Achsabstand der Umlenkrollen
P_{max} max. Platinenbreite = A – 160 mm

A in mm
A in inch (gerundet)

1300	1500	1650	1750	2000	2200	2500	2750
51	59	65	69	79	87	99	108
3000	3200	3500	3750	4000	4300	4500	4750
118	126	138	148	158	169	177	187



Wandres GmbH · Im Gewerbepark 8 · 79252 Stegen
www.wandres.com