

Optimale Druckqualität durch Bahnreinigung



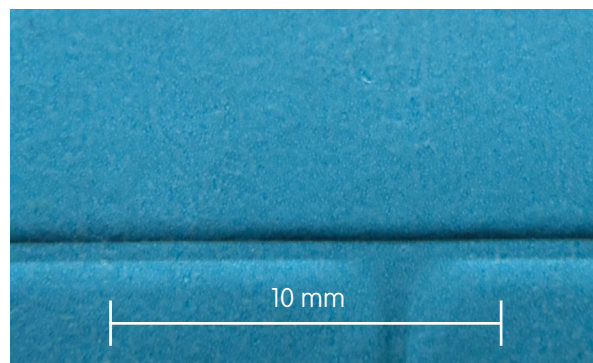
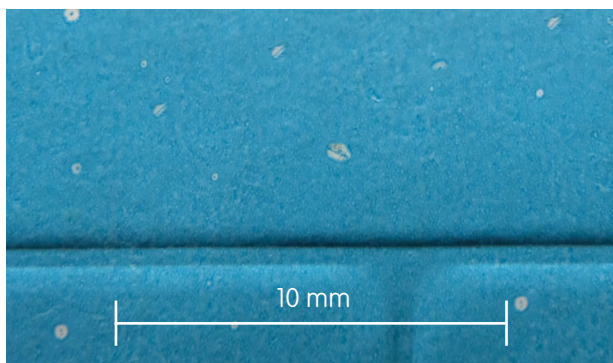
Ausgangslage

- Papierstaub verursacht Fehldruckstellen
- Hohe Bahngeschwindigkeit
- Berührungsloses Absaugsystem
- Häufige Druckwalzenreinigung
- Kostspielige Maschinenstillstände

Ergebnis

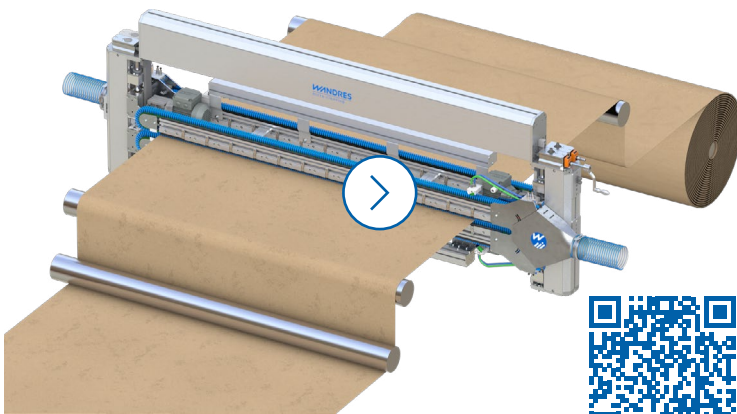


- Leistungsstarke Reinigung
- Exzellente Druckergebnisse
- Verringerung der Ausschussquote
- Stabiler Dauerbetrieb
- Sehr kurze Amortisationszeit

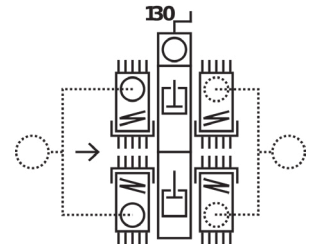


„Die Verluste durch Maschinenstillstände und Ausschuss ließen sich um durchschnittlich 75 % reduzieren, so dass sich die Investition innerhalb von weniger als einem halben Jahr amortisierte.“

Web-Schwertbürste Una H-WB 146



→ 3D-Animation ansehen

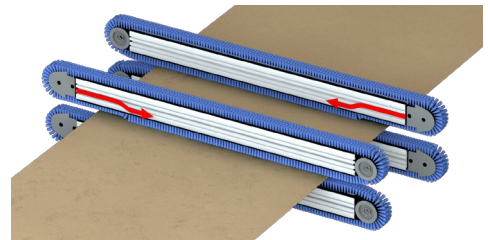


- Leistungsstarke Reinigung bei starker Verschmutzung
- Bahngeschwindigkeit bis zu 600 m/min
- Reduktion elektrostatischer Aufladung

Die Web-Schwertbürste Una H-WB 146 reinigt die Ober- und Unterseite von schnelllaufenden Endlosbahnen. Die Mikrobefeuchtung der Bürstenfilamente mit der Reinigungs- und Antistatikflüssigkeit Ingromat® ermöglicht eine zuverlässige Entfernung von Papierstaub und reduziert die elektrostatische Aufladung. Beim Anhalten oder Wechseln der Bahn können die Bürsten pneumatisch angehoben werden.

Schutz empfindlicher Bahnkanten

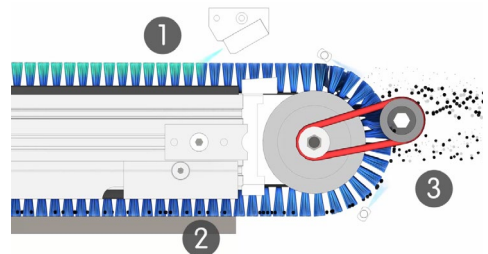
Die Linearbürsten treffen erst kurz nach der Bahnkante auf die Oberfläche und glätten diese zu den Rändern hin. Die Kombination aus versetztem Eingriffspunkt und gegenläufiger Wischrichtung ermöglicht dennoch eine lückenlose Reinigung.



Höchste Reinigungsleistung im Dauerbetrieb

Schwertbürsten reinigen in 3 Schritten: 1. Mikrobefeuchtung der Filamente, 2. Reinigung der Oberfläche, 3. Selbstreinigung und Absaugung. Dadurch wird im industriellen Dauereinsatz eine konstant hohe Reinigungsleistung sichergestellt.

- » Für eine zusätzliche Vorreinigung kann einlaufseitig die Absaugeinheit TKL 46 integriert werden.



Weltweit einmalige Bürsten-Technologie

Die Linearbürsten werden unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards im Südschwarzwald produziert. Ein pneumatisch regulierter Druckpuffer im Arbeitstrum gleicht Materialschwankungen aus und sorgt für einen optimalen Andruck auf die Oberfläche.



WANDRES
micro-cleaning

www.wandres.com

Deutschland +49 7661 9330-0 | sales@wandres.com

USA +1 734 214 9903 | sales@wandresusa.com

China +86 21 68520069 | china@wandres.com