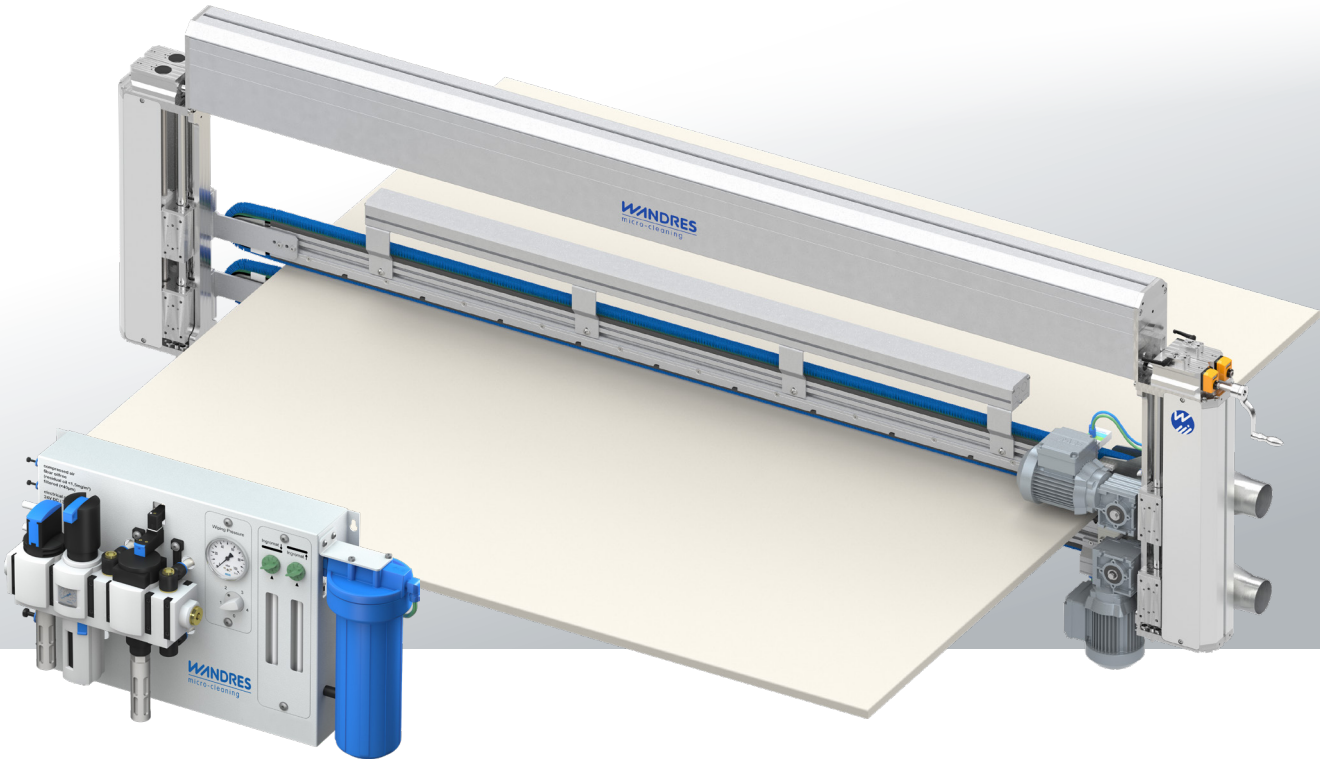


Kombi-Schwertbürste Una H-X 121.. / Una H-X 123..

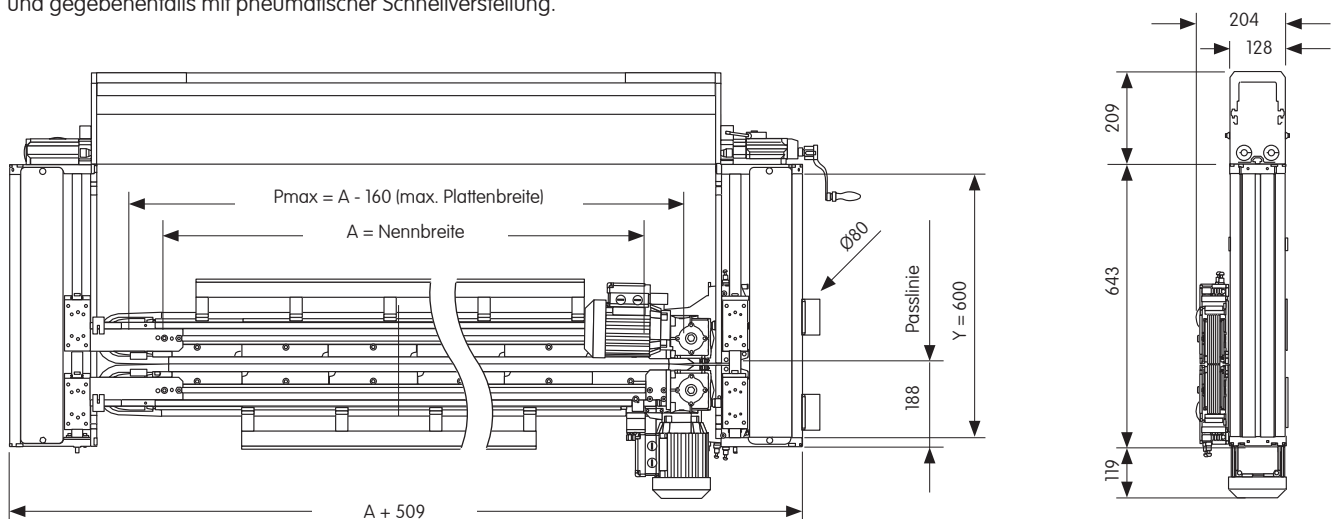


Kurzbeschreibung

Die Kombi-Schwertbürste Una H-X 121.. / Una H-X 123.. reinigt Möbel-, Kunststoff-, oder Flachglasplatten, sowie Platinen beidseitig, beispielsweise vor dem Lackieren, Beschichten, Umformen oder vor der Kamerainspektion. Zwei Schwertbürsten vom Typ BIX 51.. wischen quer zur Transportrichtung der Platten und entfernen mit ihren mikrobefeuchteten Filamenten im Ingromat®-Verfahren selbst feinste Partikel von der Plattenoberfläche. Ein Druckpuffer sorgt für konstante Wischkraft und optimale Reinigungsqualität. Mit der Verstelleinheit VEG 130.. lassen sich die Schwertbürsten nach oben bzw. unten verfahren z. B. zur Anpassung an die Plattenstärke oder zu Wartungszwecken.

Technische Ausführung

- 2 x Schwertbürste BIX 51/1M/A mit Druckpuffer und Ingromat®-System inklusive Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100.. (Standard), bzw. mit Schalt- und Pneumatikschrank (Option)
- Verstelleinheit VEG 130/600, standardmäßig mit mechanischer, wahlweise auch mit elektrischer Höhenverstellung und gegebenenfalls mit pneumatischer Schnellverstellung.



Una H-X 121.. Angaben in mm

Best.-Nr.

Bestellbeispiel

Die zu reinigende Platte hat eine max. Breite von $P_{max} = 3000$ mm.

Mindestnennbreite der Kombi-Schwertbürste:

$$A_{min} = P_{max} + 160 \text{ mm} = 3160 \text{ mm.}$$

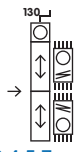

Die geeignete Kombi-Schwertbürste hat die

Nennbreite $A = 3200$ mm.

Bestell.-Nr. 2457-018

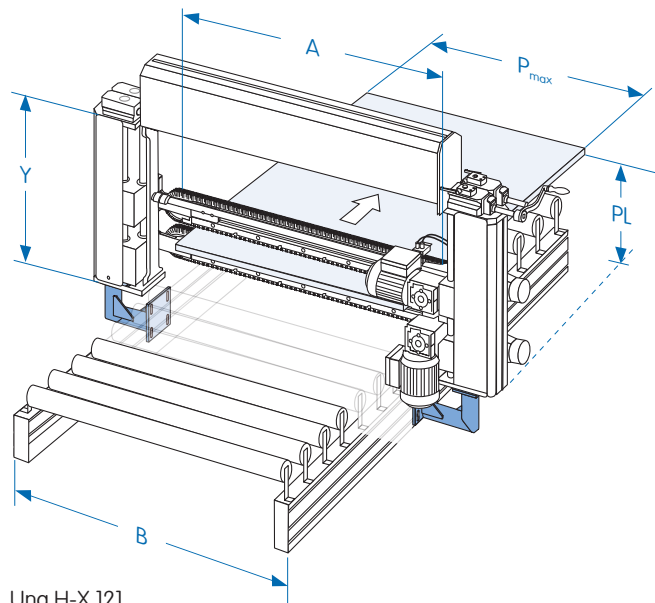
entspricht Kombi-Schwertbürste

Una H-X 121/600/3200

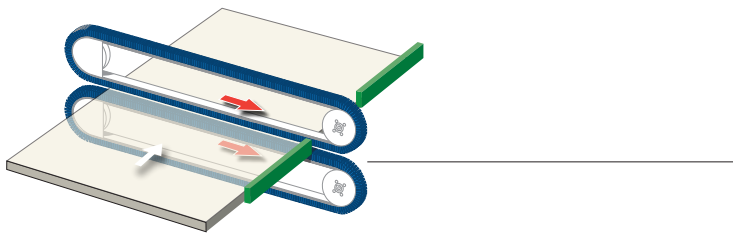
UNA H-X 121..		UNA H-X 123..			
					
2457-		2458-			
				Nennbreite A mm	
				Nennbreite A inch	
-056	-056	2300	90.55		
-015	-015	2500	98.43		
-050	-050	2700	106.29		
-016	-016	2750	108.26		
-060	-060	2800	110.23		
-036	-036	2900	114.17		
-017	-017	3000	118.11		
-037	-037	3100	122.05		
-018	-018	3200	125.98		
-039	-039	3400	133.85		
-019	-019	3500	137.79		
-020	-020	3750	147.64		
-021	-021	4000	157.48		
-022	-022	4300	169.29		
-023	-023	4500	177.17		

Erläuterung

- A Nennbreite der Schwertbürste =
Achsabstand der Umlenkrollen
- B Breite der Rollenbahn
≈ A - 300 mm (-40/+25 mm)
(mit Befestigungssatz 4160483
an Homag Rollenbahn)
- PL Passline = Abstand zwischen
Anschraubfläche und Plattenunterseite =
188 mm (Standard, andere Maße möglich)
- P_{max} max. Plattenbreite = A - 160 mm
- Y Nennmaß der Verstelleinheit



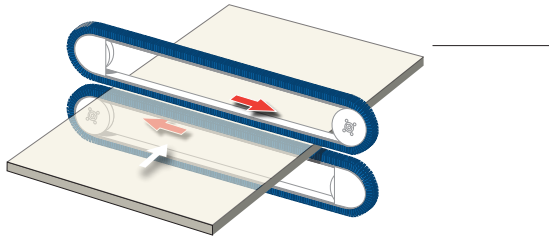
Una H-X 121..



Wischrichtung

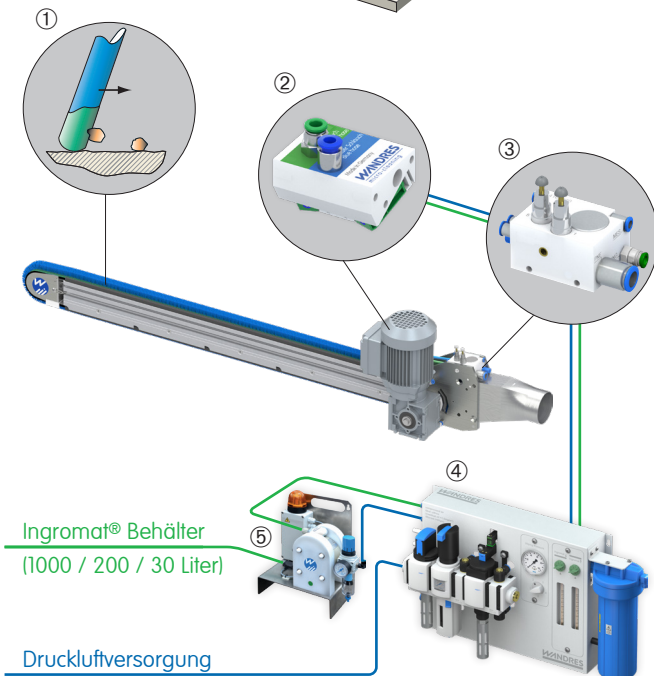
Una H-X 121..

mit Wischrichtung 1: obere und untere Schwertbürste wischen gleichläufig gegen eine Festkante (grün)



Una H-X 123..

mit Wischrichtung 3: obere und untere Schwertbürste wischen gegenläufig, die Wischkkräfte heben sich gegenseitig auf



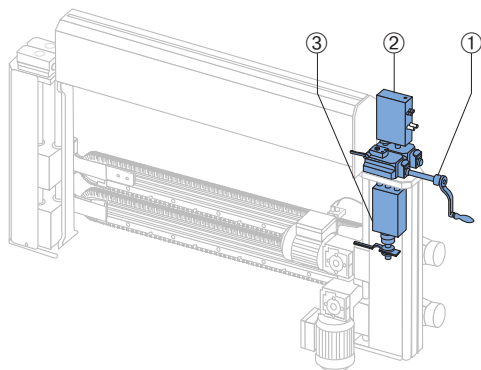
Ingromat®-System

Ingromat® ist ein Reinigungs- und Antistatikmittel. Die Mikrobefeuchtung der Bürstenfilamente mit Ingromat® sorgt für die sichere Entfernung selbst feinsten Stäube.

- ① Bürstenfilament mit Ingromat®-Mikrofilm (grün dargestellt)
- ② Ingromat®-Sprayer SQL 51..
- ③ Verteilerblock VTB 100..
- ④ Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100..
Ingromat®-Filter und -Dosierung, sowie Anzeige des Druckpuffer-Innendrucks
- ⑤ Option: Ingromat®-Zentralversorgungspumpe z.B. IS 102

Höhenverstellung

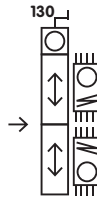
Eine Verstelleinheit ermöglicht die einfache Anpassung der Kombi-Schwertbürste an die Plattenstärke.



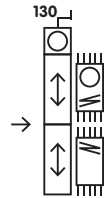
- ① Mechanisch (HVM): Standardmäßig erfolgt die Einstellung manuell über eine Handkurbel
- ② Elektrisch (HVE): Optional ermöglicht ein elektrischer Stellmotor in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung die vollautomatische Dickeneinstellung.
- ③ Pneumatisch (HVP): Bei dieser Zusatzoption heben Pneumatikzylinder z. B. in Crash-Situationen die Reinigungseinheit schnell von der Oberfläche. Sowohl die mechanische, als auch die elektrische Höhenverstellung kann mit der pneumatischen Schnellverstellung kombiniert werden.

Technische Daten

Una H-X 121..



Una H-X 123..



Elektrik

Antrieb Schwertbürsten	2 x 0,25 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel
	50 Hz; Δ 220 - 240 V; 1,14 A; Υ 380 - 415 V; 0,66 A
	60 Hz; Δ 240 - 266 V; 1,03 A; Υ 415 - 480 V; 0,6 A
Hauptventil	2/2 Wegeventil: 1 x 24 V DC; 1,5 W
Elektrische Höhenverstellung (HVE)	24 V DC; 150 W (AG 02); 35 W (PSE); Ansteuerung über SPS
Pneumatische Schnellverstellung (HVP)	5/3 Wegeventil; 24 V DC (2 x wenn einseitig HVP; 4 x wenn beidseitig HVP); 2,4 W

Pneumatik

Druckluftqualität	gefiltert (Partikelgröße < 40 μ m), ölfrei (Restölgehalt < 1,5 mg/m ³ bei 24°C)
Druckluftanschluss	1 x 1/2" Innengewinde; 6 bar
Druckluftverbrauch	470 l/min (mit Standard SR Düsen), 570 l/min (mit verstärkten SR Düsen),

Fluidik

Ingromat®-Schlauchanschluss	1 x \varnothing 8 mm
Ingromat®-Verbrauch	2 x 0,2 - 0,8 l/h

Absaugung

Absaugung	2 x \varnothing 80 mm
Absaugleistung	2 x 9 m ³ /min
Betriebsparameter	min. -500 Pa Vakuum; min. 28 m/s (am Absaugstutzen gemessen)

Schalldruck

Schalldruckpegel LPA	ca. 77 dB(A) abhängig von Oberflächenbeschaffenheit und Geometrie der zu reinigenden Platte
----------------------	--

Linearbürste

Linearbürstentyp	Quadro R6
Filamentmaterial	Polyamid 6.12
Filamentlänge	17 mm
Filament- \varnothing	0,127 mm

Transportgeschwindigkeit

Max. Transportgeschwindigkeit	100 m/min
-------------------------------	-----------

Abmessungen der zu reinigenden Platte

Mindestplattenlänge	$L_{\min} = 240$ mm
Plattenbreite	$P_{\min} = 60$ mm (auf Nachfrage), $P_{\max} = A - 160$ mm

Technische Änderungen vorbehalten

Deutschland

Wandres GmbH micro-cleaning
Im Gewerbepark 8
79252 Stegen
Tel. +49 (0)7661-9330-0
sales@wandres.com
www.wandres.com

USA

Wandres Corporation
719 W. Ellsworth Rd., Suite 7
USA-Ann Arbor, MI 48108
Tel. +1-734-214-9903
sales@wandresusa.com

China

万喆清洁设备（上海）有限公司
Wandres Cleaning Machinery (Shanghai) Co., Ltd.
755B, Tower 3, No. 88 Keyuan Road
Pudong, Shanghai, China 201203
Tel. + 8621 68520069
china@wandres.com

WANDRES
micro-cleaning