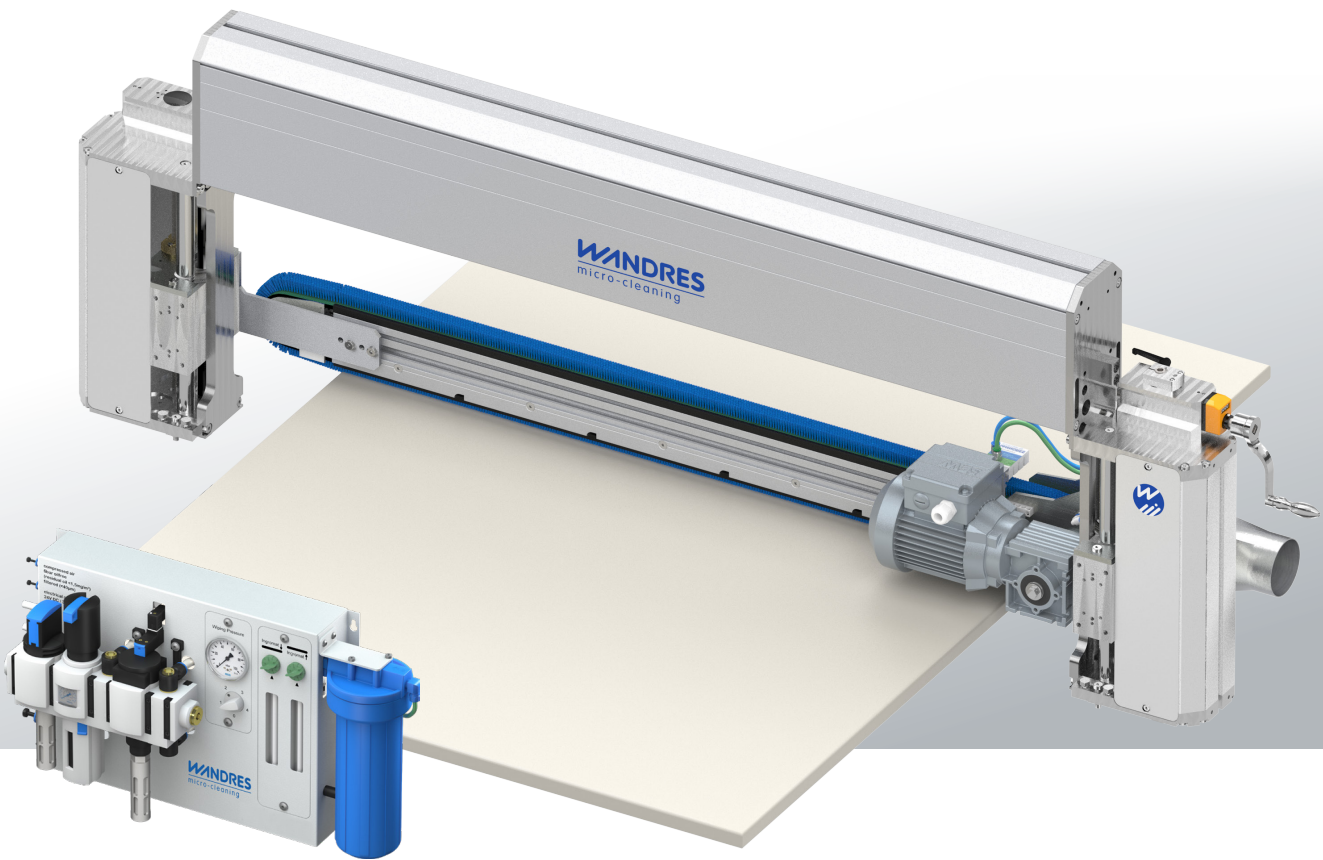




Kombi-Schwertbürste Una H-X 111..

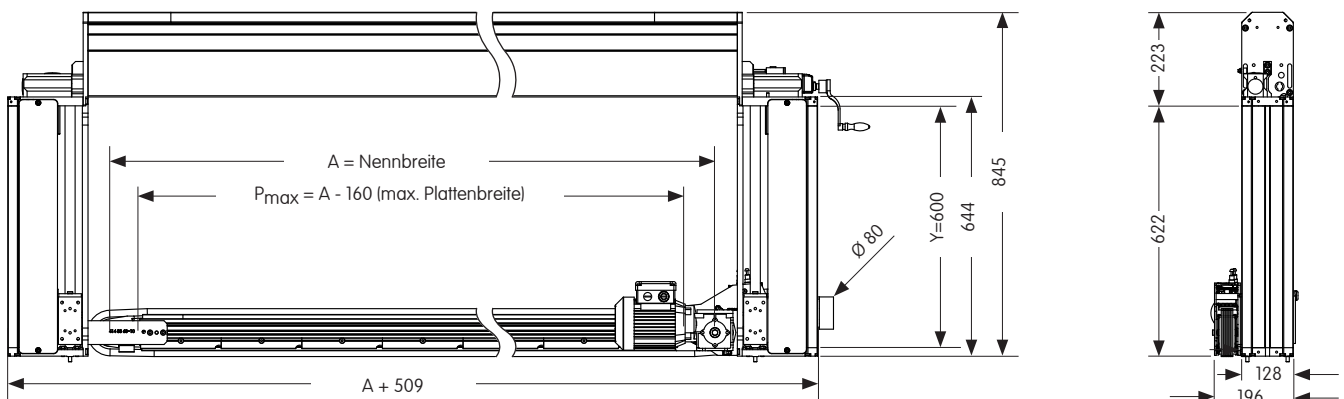


Kurzbeschreibung

Die Kombi-Schwertbürste Una H-X 111.. eignet sich zur einseitigen Reinigung von Möbel-, Holzwerkstoff-, Kunststoff- oder Flachglasplatten beispielsweise vor dem Lackieren, Beschichten, Abstapeln oder vor der Kamerainspektion. Eine Schwertbürste vom Typ BIX 51.. wischt quer zur Transportrichtung der Platte und entfernt mit ihren mikrobefeuchteten Filamenten im Ingromat®-Verfahren selbst feinste Partikel von der Plattenoberfläche. Ein Druckpuffer sorgt für konstante Wischkraft und gleichbleibend hohe Reinigungsqualität. Mit der Verstellereinheit VEG 130.. lässt sich die Schwertbürste nach oben bzw. unten verfahren z. B. zur Anpassung an die Plattenstärke oder zu Wartungszwecken.

Technische Ausführung

- 1 x Schwertbürste BIX 51/1M/A mit Druckpuffer und Ingromat®-System inklusive Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100.. (Standard), bzw. mit Schalt- und Pneumatikschrank (Option)
- Verstellereinheit VEG 130.., standardmäßig mit mechanischer, wahlweise auch mit elektrischer Höhenverstellung und gegebenenfalls mit pneumatischer Schnellverstellung
- Je nach Einbausituation und gewünschtem Verstellweg mit kurzer Säule (Y = 350 mm) oder mit langer Säule (Y = 600 mm)



Angaben in mm

Best.-Nr.

Una H-X 111/350..

Una H-X 111/600..

		Nennbreite A mm		Nennbreite A inch	
2455-	2456-				
-056	-056	2300	90.55		
-015	-015	2500	98.43		
-050	-050	2700	106.29		
-016	-016	2750	108.26		
-060	-060	2800	110.23		
-036	-036	2900	114.17		
-017	-017	3000	118.11		
-037	-037	3100	122.05		
-018	-018	3200	125.98		
-039	-039	3400	133.85		
-019	-019	3500	137.79		
-020	-020	3750	147.64		
-021	-021	4000	157.48		
-022	-022	4300	169.29		

Bestellbeispiel

Die zu reinigende Platte hat eine max. Breite von $P_{max} = 3200$ mm.

Mindestnennbreite der Kombi-Schwertbürste:

$$A_{min} = P_{max} + 160 \text{ mm} = 3360 \text{ mm.}$$

Die geeignete Kombi-Schwertbürste hat die Nennbreite $A = 3400$ mm.

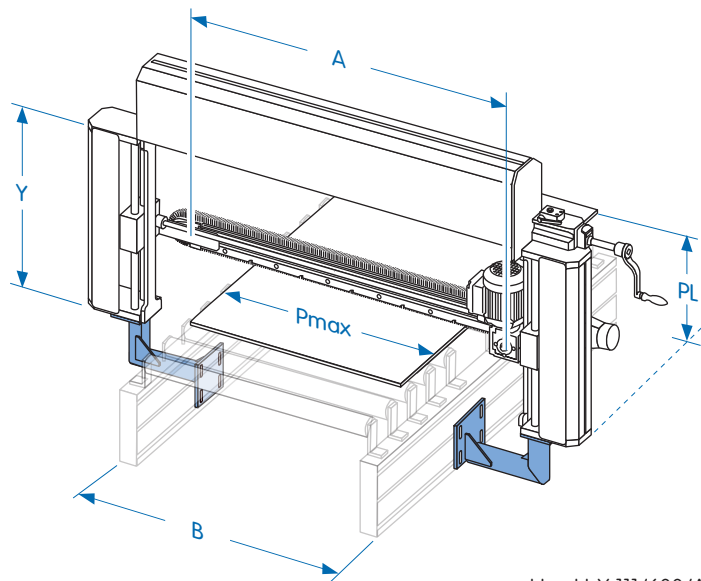
Bestell.-Nr. 2455-039

entspricht Kombi-Schwertbürste

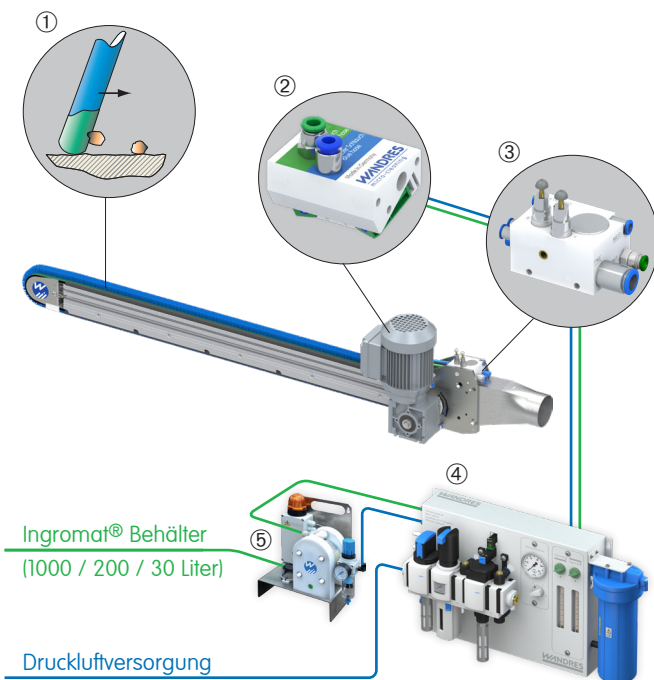
Una H-X 111/350/3400 mit kurzer Säule

Erläuterung

- A Nennbreite der Schwertbürste
= Achsabstand der Umlenkrollen
- B Breite der Rollenbahn
= $A - 300 (-40/+25)$ mm
(für Standard Homag-Rollenbahn mit Befestigungssatz 4160483)
- PL Passline = Abstand zwischen Anschraubfläche und Plattenunterseite
- P_{max} max. Plattenbreite
= $A - 160$ mm
- Y Nennmaß der Verstellereinheit



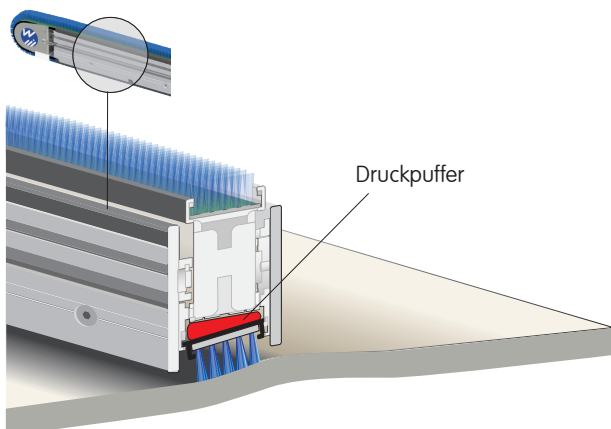
Una H-X 111/600/A..



Ingromat®-System

Ingromat® ist ein Reinigungs- und Antistatikumittel. Die Mikrobefeuchtung der Bürstenfilamente mit Ingromat® sorgt für die sichere Entfernung selbst feinsten Stäube.

- ① Bürstenfilament mit Ingromat®-Mikrofilm (grün dargestellt)
- ② Ingromat®-Sprayer SQL 51..
- ③ Verteilerblock VTB 100..
- ④ Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100..
Ingromat®-Filter und -Dosierung, sowie Anzeige des Druckpuffer-Innendrucks
- ⑤ Option:
Ingromat®-Zentralversorgungspumpe z.B. IS 102



Druckpuffer

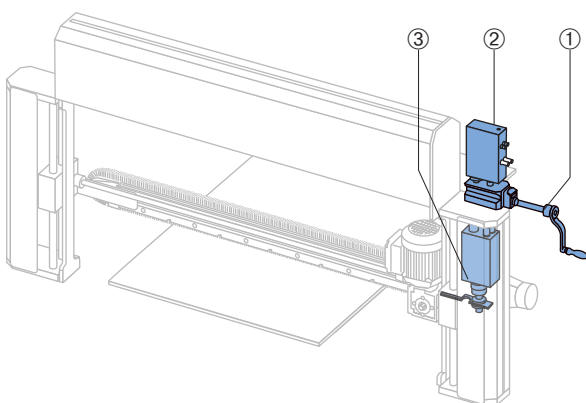
Die Linearbürste ist flexibel auf einem Druckpuffer gelagert. Der Druckpuffer gleicht Unebenheiten und Materialdickenschwankungen von +/- 2 mm aus. Die Bürstenfilamente überbiegen nicht, sondern stehen senkrecht zur Oberfläche. Dies sorgt für eine konstante Wischkraft und optimale Reinigungsergebnisse.

Höhenverstellung

Um das Reinigungsaggregat auf die Plattenstärke einstellen zu können, ist die Schwertbürste an einer Verstelleinheit montiert.

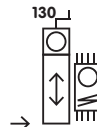
Je nach Einbausituation und gewünschtem Verstellweg ist die Verstelleinheit mit kurzer Säule (Y = 350 mm) oder mit langer Säule (Y = 600 mm) wählbar.

- ① HVM: Standardmäßig erfolgt die Einstellung manuell über eine Handkurbel.
- ② HVE: Optional ermöglicht ein elektrischer Stellmotor in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung die vollautomatische Dickeneinstellung.
- ③ HVP: Bei dieser Zusatzoption heben Pneumatikzylinder z.B. in Crash-Situationen die Reinigungseinheit schnell von der Oberfläche.
Sowohl die mechanische, wie auch die elektrische Höhenverstellung kann mit der pneumatischen Schnellverstellung kombiniert werden.

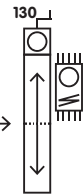


Technische Daten

Una H-X 111/350/A →



Una H-X 111/600/A →



Elektrik

Antrieb Schwertbürsten	1 x 0,25 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel 50 Hz; Δ 220 - 240 V; 1,14 A; Υ 380 - 415 V; 0,66 A 60 Hz; Δ 240 - 266 V; 1,03 A; Υ 415 - 480 V; 0,6 A
Hauptventil	2/2 Wegeventil: 1 x 24 V DC; 1,5 W
Elektrische Höhenverstellung (HVE)	24 V DC; 150 W (AG 02); 35 W (PSE); Ansteuerung über SPS
Pneumatische Schnellverstellung (HVP)	5/3 Wegeventil: 2 x 24 V DC; 2,4 W

Pneumatik

Druckluftqualität	gefiltert (Partikelgröße < 40 μ m), ölfrei (Restölgehalt < 1,5 mg/m ³ bei 24° C)
Druckluftanschluss	1 x 1/2" Innengewinde; 6 bar
Druckluftverbrauch	230 l/min (mit Standard SR Düsen) 280 l/min (mit verstärkten SR Düsen)

Fluidik

Ingromat®-Schlauchanschluss	1 x \varnothing 8 mm
Ingromat®-Verbrauch	1 x 0,2 - 0,8 l/h

Absaugung

Absaugung	1 x \varnothing 80 mm; 1 x 9 m ³ /min
Betriebsparameter	min. - 500 Pa Vakuum; min. 28 m/s (am Absaugstutzen gemessen)

Schalldruck

Schalldruckpegel LPA	ca. 74 dB(A) abhängig von Oberflächenbeschaffenheit und Geometrie der zu reinigenden Platte
----------------------	---

Linearbürste

Linearbürstentyp	Quadro R6
Filamentmaterial	Polyamid 6.12
Filamentlänge	17 mm
Filament- \varnothing	0,127 mm

Transportgeschwindigkeit

Max. Transportgeschwindigkeit	100 m/min
-------------------------------	-----------

Abmessungen der zu reinigenden Platte

Mindestplattenlänge	$L_{\min} = 240$ mm
Mindestplattenbreite	$P_{\min} = 60$ mm (auf Nachfrage)
Max. Plattenbreite	$P_{\max} = A - 160$ mm

Technische Änderungen vorbehalten

Deutschland
Wandres GmbH micro-cleaning
Im Gewerbepark 8
D-79252 Stegen
Tel. + 49 (0)7661-9330-0
sales@wandres.com
www.wandres.com

USA
Wandres Corporation
719 W. Ellsworth Rd., Suite 7
USA-Ann Arbor, MI 48108
Tel. +1-734-214-9903
sales@wandresusa.com

China
万喆清洁设备（上海）有限公司
Wandres Cleaning Machinery (Shanghai) Co., Ltd.
755B, Tower 3, No. 88 Keyuan Road
Pudong, Shanghai, China 201203
Tel. + 8621 68520069
china@wandres.com

WANDRES
micro-cleaning