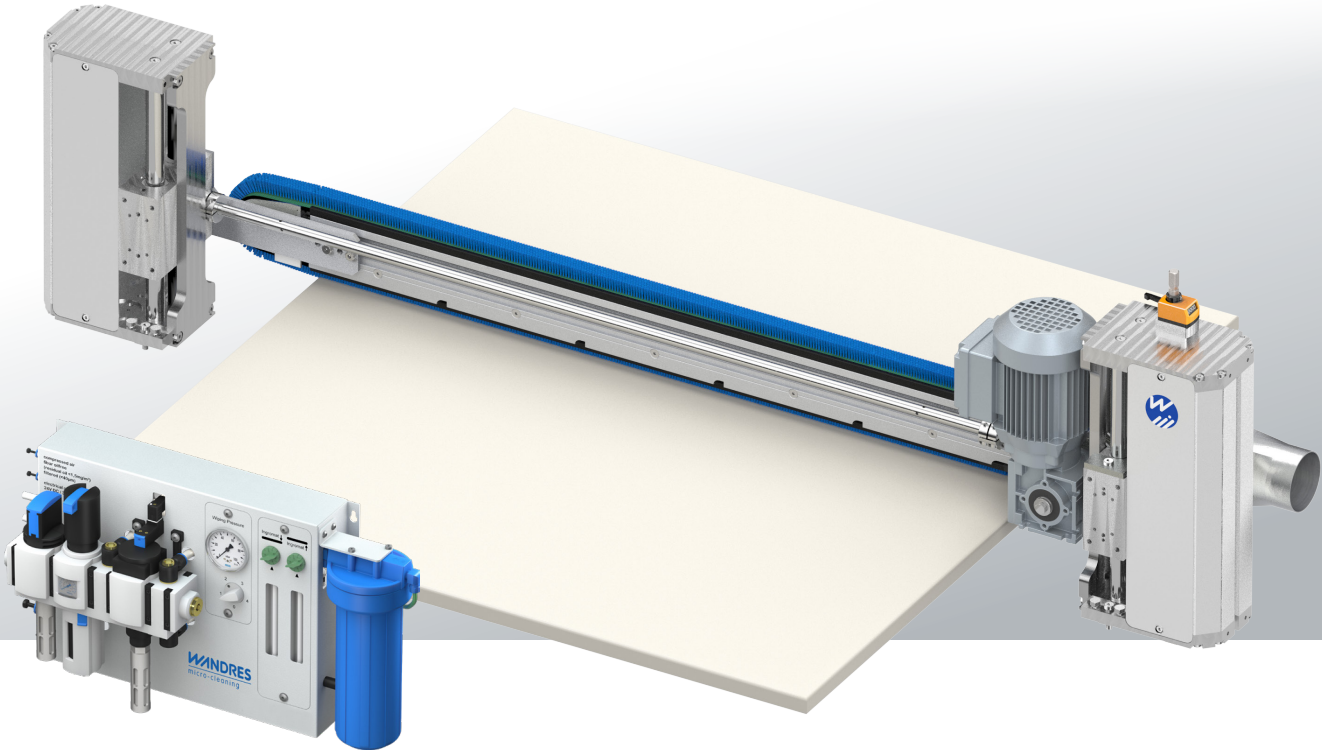


# Kombi-Schwertbürste Una X 111..

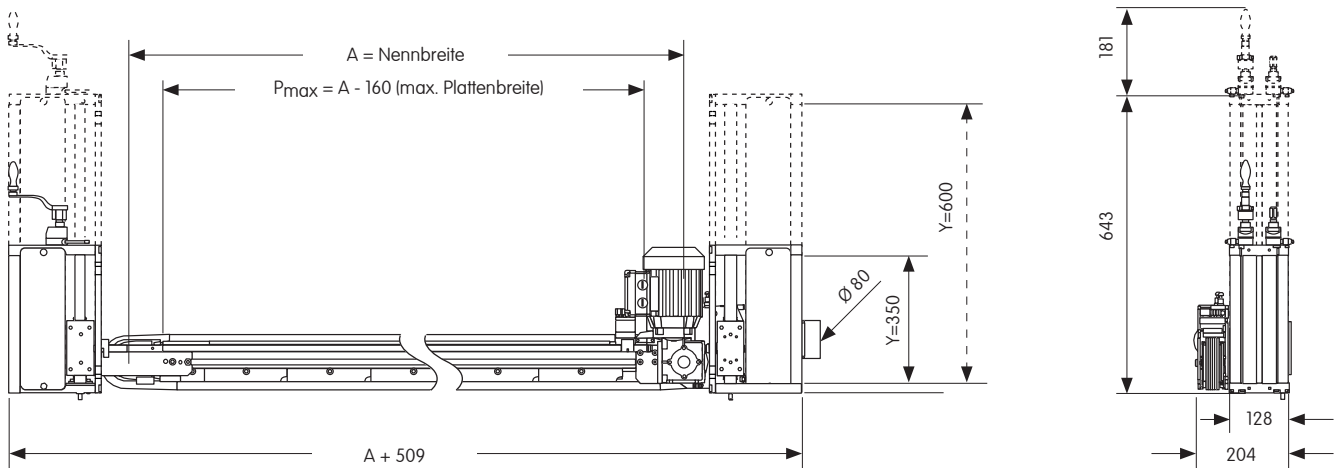


## Kurzbeschreibung

Die Kombi-Schwertbürste Una X 111.. eignet sich zur einseitigen Reinigung von Möbel-, Holzwerkstoff-, Kunststoff- oder Flachglasplatten beispielsweise vor dem Lackieren, Beschichten, Abstapeln oder vor der Kamerainspektion. Eine Schwertbürste vom Typ BIX 51.. wischt quer zur Transportrichtung der Platte und entfernt mit ihren mikrobefeuchteten Filamenten im Ingromat®-Verfahren selbst feinste Partikel von der Plattenoberfläche. Ein Druckpuffer sorgt für konstante Wischkraft und gleichbleibend hohe Reinigungsqualität. Mit der Verstellereinheit VEG 25.. lässt sich die Schwertbürste nach oben bzw. unten verfahren z. B. zur Anpassung an die Plattenstärke oder zu Wartungszwecken.

## Technische Ausführung

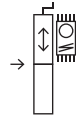
- 1 x Schwertbürste BIX 51/1M/A mit Druckpuffer und Ingromat®-System inklusive Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100.. (Standard), bzw. mit Schalt- und Pneumatikschrank (Option)
- Verstellereinheit VEG 25.., standardmäßig mit mechanischer, wahlweise auch mit elektrischer Höhenverstellung und gegebenenfalls mit pneumatischer Schnellverstellung
- Je nach Einbausituation und gewünschtem Verstellweg mit kurzer Säule (Y = 350 mm) oder mit langer Säule (Y = 600 mm)



Angaben in mm

Best.-Nr.

UNA X 111/350.. | UNA X 111/600..



2 252 -

2 265 -

Nennbreite A mm

Nennbreite A inch

### Bestellbeispiel

Die zu reinigende Platte hat eine max. Breite von  $P_{max} = 1500$  mm.

Mindestnennbreite der Kombi-Schwertbürste:

$A_{min} = P_{max} + 160$  mm = 1660 mm.

Die geeignete Kombi-Schwertbürste hat die Nennbreite  $A = 1700$  mm.

Bestell.-Nr. 2252-059

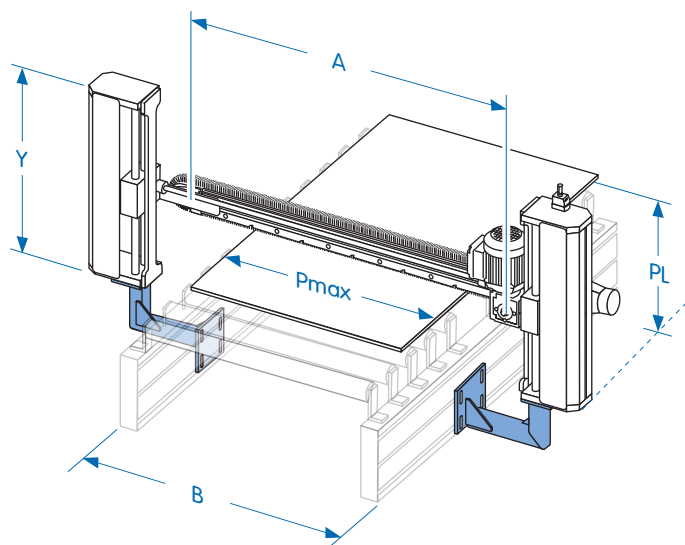
entspricht Kombi-Schwertbürste

Una X 111/350/1700 mit kurzer Säule

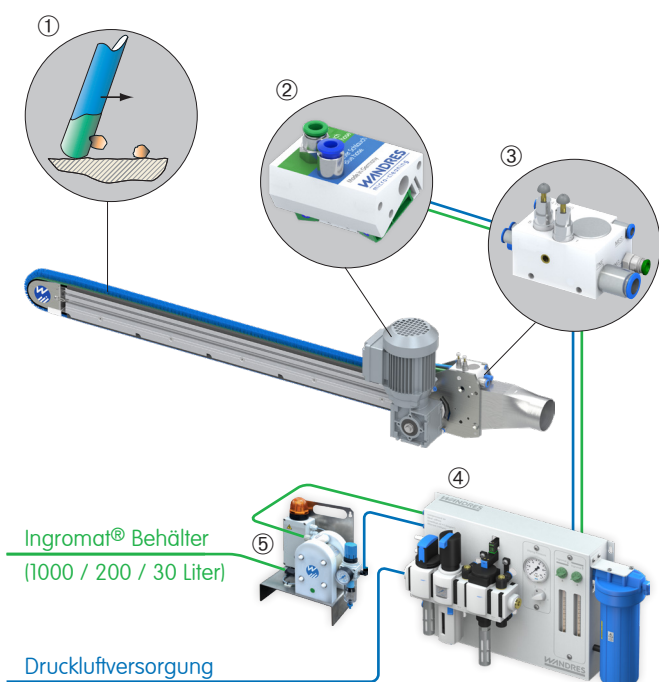
-003	-003	400	15.75
-004	-004	520	20.47
-005	-005	650	25.59
-058	-058	700	27.56
-006	-006	850	33.46
-045	-045	900	35.43
-007	-007	1000	39.37
-008	-008	1100	43.31
-031	-031	1200	47.24
-009	-009	1300	51.18
-030	-030	1400	55.11
-010	-010	1500	59.06
-011	-011	1650	64.96
-059	-059	1700	66.93
-012	-012	1750	68.89
-032	-032	1900	74.80
-013	-013	2000	78.74
-033	-033	2100	82.68
-014	-014	2200	86.61

### Erläuterung

- A Nennbreite der Schwertbürste  
= Achsabstand der Umlenkrollen
- B Breite der Rollenbahn  
=  $A - 300$  (-40/+25) mm  
(für Standard Homag-Rollenbahn  
mit Befestigungssatz 4160483)
- PL Passline = Abstand zwischen  
Anschraubfläche und Plattenunterseite
- $P_{max}$  max. Plattenbreite  
=  $A - 160$  mm
- Y Nennmaß der Verstelleinheit



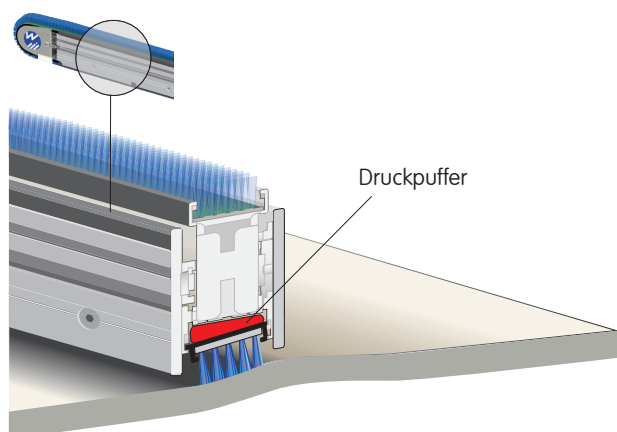
Una X 111/600/A..



## Ingromat®-System

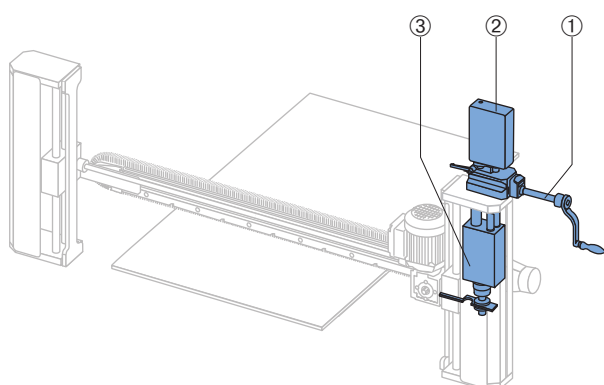
Ingromat® ist ein Reinigungs- und Antistatikmittel. Die Mikrobefeuchtung der Bürstenfilamente mit Ingromat® sorgt für die sichere Entfernung selbst feinsten Stäube.

- ① Bürstenfilament mit Ingromat®-Mikrofilm (grün dargestellt)
- ② Ingromat®-Sprayer SQL 51..
- ③ Verteilerblock VTB 100..
- ④ Ingromat® Regel- und Filtereinheit IR 100..  
Ingromat®-Filter und -Dosierung, sowie Anzeige des Druckpuffer-Innendrucks
- ⑤ Option:  
Ingromat®-Zentralversorgungspumpe z.B. IS 102



## Druckpuffer

Die Linearbürste ist flexibel auf einem Druckpuffer gelagert. Der Druckpuffer gleicht Unebenheiten und Materialdickenschwankungen von +/- 2 mm aus. Die Bürstenfilamente überbiegen nicht, sondern stehen senkrecht zur Oberfläche. Dies sorgt für eine konstante Wischkraft und optimale Reinigungsergebnisse.



## Höhenverstellung

Um das Reinigungsaggregat auf die Dicke der zu reinigenden Platte einstellen zu können, ist die Schwertbürste an einer Verstelleinheit montiert. Je nach Einbausituation und gewünschtem Verstellweg ist die Verstelleinheit mit Kurzer Säule (Y = 350 mm) oder mit langer Säule (Y = 600 mm) wählbar.

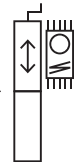
- ① HVM: Standardmäßig erfolgt die Einstellung manuell über eine Handkurbel.
- ② HVE: Optional ermöglicht ein elektrischer Stellmotor in Verbindung mit einer übergeordneten Steuerung die vollautomatische Dickeneinstellung.
- ③ HVP: Bei dieser Zusatzoption heben Pneumatikzylinder z.B. in Crash-Situationen die Reinigungseinheit schnell von der Oberfläche.  
Sowohl die mechanische, wie auch die elektrische Höhenverstellung kann mit der pneumatischen Schnellverstellung kombiniert werden.

## Technische Daten

UNA X 111/350/A



UNA X 111/600/A



### Elektrik

Antrieb Schwertbürsten	1 x 0,25 kW SEW-Motor, IP 54, UL-kompatibel 50 Hz; $\Delta$ 220 - 240 V; 1,14 A; $\Upsilon$ 380 - 415 V; 0,66 A 60 Hz; $\Delta$ 240 - 266 V; 1,03 A; $\Upsilon$ 415 - 480 V; 0,6 A
Hauptventil	2/2 Wegeventil: 1 x 24 V DC; 1,5 W
Elektrische Höhenverstellung (HVE)	24 V DC; 160 W (AG04); 150 W (AG02); Ansteuerung über SPS
Pneumatische Schnellverstellung (HVP)	5/3 Wegeventil: 2 x 24 V DC; 1,08 W

### Pneumatik

Druckluftqualität	gefiltert (Partikelgröße < 40 $\mu$ m), ölfrei (Restölgehalt < 1,5 mg/m <sup>3</sup> bei 24° C)
Druckluftanschluss	1 x 1/2" Innengewinde; 6 bar
Druckluftverbrauch	230 l/min (mit Standard SR Düsen) 280 l/min (mit verstärkten SR Düsen)

### Fluidik

Ingromat®-Schlauchanschluss	1 x $\varnothing$ 8 mm
Ingromat®-Verbrauch	1 x 0,2 - 0,8 l/h

### Absaugung

Absaugung	1 x $\varnothing$ 80 mm; 1 x 8 m <sup>3</sup> /min
Vakuum	min. -500 Pa
Strömungsgeschwindigkeit	min. 28 m/s

### Schalldruck

Schalldruckpegel LPA	ca. 74 dB(A) abhängig von Oberflächenbeschaffenheit und Geometrie der zu reinigenden Platte
----------------------	---

### Linearbürste

Linearbürstentyp	Quadro R6
Filamentmaterial	Polyamid 6.12
Filamentlänge	17 mm
Filament- $\varnothing$	0,127 mm

### Transportgeschwindigkeit

Max. Transportgeschwindigkeit	100 m/min
-------------------------------	-----------

### Abmessungen der zu reinigenden Platte

Mindestplattenlänge	$L_{\min} = 240$ mm
Mindestplattenbreite	$P_{\min} = 60$ mm (auf Nachfrage)
Max. Plattenbreite	$P_{\max} = A - 160$ mm

Technische Änderungen vorbehalten

#### Deutschland

Wandres GmbH micro-cleaning  
Im Gewerbepark 8  
D-79252 Stegen  
Tel. +49 (0)7661-9330-0  
sales@wandres.com  
[www.wandres.com](http://www.wandres.com)

#### USA

Wandres Corporation  
719 W. Ellsworth Rd., Suite 7  
USA-Ann Arbor, MI 48108  
Tel. +1-734-214-9903  
sales@wandresusa.com

#### China

万喆清洁设备（上海）有限公司  
Wandres Cleaning Machinery (Shanghai) Co., Ltd.  
755B, Tower 3, No. 88 Keyuan Road  
Pudong, Shanghai, China 201203  
Tel. + 8621 68520069  
china@wandres.com

**WANDRES**  
micro-cleaning