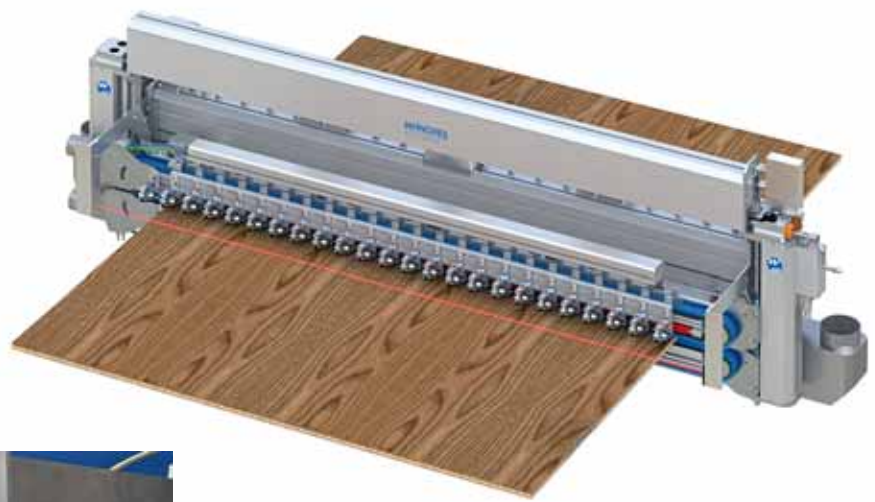


Die Kombi-Schwertbürste „Una H-XFT 621“ mit Schwertbürsten im Einlauf und beidseitigem Tornado-Channel im Auslauf



Fotos: Wandres

# Optimale Reinigung von Spanplatten

Aufgrund von thermischen Spannungen im Material kann es nach dem Pressvorgang von direktbeschichteten Spanplatten zu Aufplatzungen im Randbereich kommen. Das Unternehmen Wandres GmbH Micro-Cleaning hat deshalb eine spezielle Reinigungsanlage entwickelt, die auch großformatige Spanplatten nach dem Besäumen zuverlässig reinigt.

Kombi-Schwertbürsten der Baureihe „Una H-XFT 621“ von Wandres sind bereits in etlichen Kurztaktpressenlinien erfolgreich im Einsatz. Das Reinigungsprinzip ermöglicht einen stabilen Dauerbetrieb und eine automatisierte Kontrolle bei der nachfolgenden Kamera-Inspektion.

Bei Platten mit Aufplatzungen ergeben sich enorme Höhendifferenzen. Um diese ausgleichen zu können, befinden sich im Einlauf der Reinigungsanlage Tast-Steuer-elemente. Diese heben die Linearbürste der oberen Reinigungseinheit bei Erhebungen an und vermeiden deren Beschädigung. Schwertbürsten wischen grundsätzlich quer zur Transportrichtung über die Ober- und Unterseite der Platten. Dabei entfernen sie Kantenstreifen

und Deckschicht-Bruchstücke. Feinere Partikel bleiben an den mikrobefeuchteten Bürstenfilamenten haften und werden zur Absaugung transportiert. Die Linearbürsten sind auf einem pneumatisch geregelten Puffer flexibel gelagert. Dies sorgt bei unebenen Flächen für eine konstante Wischkraft und optimale Reinigungsergebnisse.

Im Auslauf schließt sich eine berührungsfreie Reinigung mit Lufttechnik an. Hierbei tritt Druckluft mit mehrfacher Schallgeschwindigkeit aus schnell rotierenden Düsen aus und entfernt Partikel und Staub leistungsstark von der Oberfläche. Da die Düsenarme der elektrisch angetriebenen Tornadodüsen wie Zahnräder ineinandergreifen, überlappen sich die Reinigungskreise und es wird über die gesam-

te Breite eine lückenlose Reinigung erreicht. Optimal gereinigte Platten verhindern bei der nachfolgenden Kamerainspektion Falschmeldungen durch partikuläre Verunreinigungen. In vielen Fällen wird die automatisierte Kontrolle der Platten durch die Reinigung sogar erst ermöglicht.

Bei einem Hersteller von Holzwerkstoffen, der die Reinigungsanlage in einer Kurztaktpressenlinie einsetzt, meinte der Produktionsleiter bereits kurz nach der Inbetriebnahme: „Das ist die beste Reinigung, die ich je gesehen habe.“ Inzwischen werden baugleiche Kombi-Schwertbürsten dort in weiteren Kurztaktpressenlinien eingesetzt.

**Wandres GmbH Micro-Cleaning**  
D-79252 Stegen, [www.wandres.com](http://www.wandres.com)

Links: Eine Spanplatte wird vor dem Einlauf in die Kamera-inspektion gereinigt. Rechts: Ein Blick auf die Drehdüsen im Tornado-Channel, die mit hoher Reinigungsleistung Partikel von der Oberfläche entfernen



Hier können Sie eine 3D-Animation des Reinigungsverfahrens anschauen